

# 粗纱头开松机 盛宝特棉机 销售粗纱头开松机

产品名称	粗纱头开松机 盛宝特棉机 销售粗纱头开松机
公司名称	高密市盛宝特机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密高新区西一公里路北
联系电话	13053636818 13053636818

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市盛宝特机械制造有限公司

### 钉板机自停装置为什么会出问题

各部碰电触头安装距离太近，或细条触头螺钉装得太低，几乎触碰着车面下压辑轴，粗纱头开松机哪家好，也有可能某一处绝缘体破损，失去绝缘作用而碰电。

因清洁操作不慎，将6.3伏控制电路通到铜条上的导线碰断，造成车面所有工艺触点都断电而失放。

遇无故碰电情况，粗纱头开松机厂家，应和车尾牵伸小压辊自停装置及车后脱卷白停装置中的无故碰电原因联系起来查找，且不能排除在外。

开松机自停装置为什么会出问题的问题我们已经在上文中详细的告诉大家了，大家在使用的时候要注意，如果出现这种问题就要及时解决，这样才不会耽误我们的工作。

### 钉板机的机构

箱内的调节板用来调节棉箱厚度，控制棉箱容量。拒栅则根据棉箱内储棉高度的变化，通过开关控制电气配棉揣进棉斗活门的启闭，销售粗纱头开松机，使储棉高度保持一定。下方一对角钉导棉罗拉根据中

储棉箱的需要而转动。原棉由输棉帘喂入中储棉箱，当箱内存棉量过多或过少时，通过播板联动的一套技术机构控制角钉导棉罗拉给棉或停止给棉。输棉帘喂入的原棉被角钉帘抓取并向上输送，当遇到均棉罗拉时，粗纱头开松机，部分较大的棉块被击落，返回棉箱，与输棉帘喂入的原棉重新混和。

## 浅谈怎样搞好钉板机的维护保养工作

### 一、检查开松机纱罗设备和支撑力设备

- 1.清除纱罗旁边导轨滑块间的积灰和沉积的花毛。
- 2.检查导针和导纱器，使其维持光滑。
- 3.检查穿经是不是恰当，绞边是不是起功效。
- 4.检查支撑力接近开关和液压阻尼器是不是起功效，螺钉是不是松脱。

### 二、开松机边撑的检查

- 1.有标准的地区尽可能要搞边撑配套设施。
- 2.没有标准时，取出边撑用心检查边撑齿是不是有弯折或损坏状况。
- 3.检查边撑齿环是不是旋转灵便，齿环里的回丝要拿掉。
- 4.用心检查2个涤纶环是不是有损坏，由于涤纶环损伤后，一则降低撑幅功效，二则尼龙布料造成划痕。
- 5.对边撑装配线规格型号要严格要求。非常是边撑处的布边、钢箱边的经纱和综框边的经纱，这三点要变成一条平行线，这由于纺织机速率高，磨擦大，边撑部位装配线不标准，将会出现边疵，比较严重时非常容易损坏钢箱。

粗纱头开松机-盛宝特棉机-销售粗纱头开松机由高密市盛宝特机械制造有限公司提供。高密市盛宝特机械制造有限公司位于高密高新区西一公里路北。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前盛宝特棉机在原棉、麻、毛、丝初加工设备中享有良好的声誉。盛宝特棉机取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。盛宝特棉机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事开松机，再生棉开松机，废旧衣物开松机的厂家，欢迎来电咨询。