

液压柱塞泵 泰安腾峰环保 柱塞泵

产品名称	液压柱塞泵 泰安腾峰环保 柱塞泵
公司名称	泰安市腾峰环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市灵山大街九州写字楼B段
联系电话	18954879677

产品详情

正压螺旋输送机：

该设备为双轴螺距形结构，具有转速低、输送、无级变速调节输送量、能耗低等特点。叶片采用全螺旋叶片，柱塞泵，两螺旋轴对耦叶片沿轴向交错布置。螺旋输送轴为分体式销轴联接方式，污泥输送柱塞泵，使维护检修简单方便；螺旋输送机采用外悬挂型轴承座，从而避免由于黏稠物料的渗液进入轴承座影响设备的正常运行，从而保护了轴端密封，大大地延长了密封的使用寿命。

螺旋输送机在实际使用时，当膏体泵送料机构料斗中污泥的压力升高时，液压柱塞泵，自动降低转速从而减少输送量，当出料斗中污泥的压力降低时，自动提高转速从而增大输送量，以保证以一定的压力向膏体泵供料。

搅拌缓存仓：

搅拌缓存仓为矩形结构，内设卧式搅拌螺旋和液压移动滑架，底部设有矩形大口径出料口。搅拌叶片采用45°转角切料的设计方式，在大幅提高搅拌效率的同时具有推料及翻料的功能，各搅拌轴分别采用独立驱动单元，结构简单、故障率低、运行平稳、噪音低。

液压移动滑架贴近仓底，主要作用是破拱给料，并具有一定的辅助搅拌作用。滑架整体采用方框结构，能将料仓中的污泥向出料口输送。滑架与料仓之间采用绞接形式，液压膏体柱塞泵，润滑效果好、磨损小、运行阻力小。仓内设的超声波料位检测仪，可产生高低位报警信息。

水隔膜膏体泵喂料是由高6-8米得喂料箱喂料，浆体通过进浆止回阀进入隔离罐的隔膜内。腾峰环保告诉大家当高压清水通过清水泵，进入清水阀，再进入隔离罐的隔膜的外部时，在高压水的压力作用下，隔膜内的浆体通过排浆闸阀（此时阀处于开启状态），流入外管路。三个隔离罐交替进排清水与浆体均由微机控制，实现均匀喂料与排浆。

隔膜排浆时展开，排浆时收缩程度以及是否损坏均由检测仪表监视，由微机做出判断并调整或报警，整个设备全部自动控制，不必人工介入。

液压柱塞泵-泰安腾峰环保(在线咨询)-柱塞泵由泰安市腾峰环保设备有限公司提供。液压柱塞泵-泰安腾峰环保(在线咨询)-柱塞泵是泰安市腾峰环保设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。