

干渣机换钢带

产品名称	干渣机换钢带
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

- 一、故障排除序号故障故障原因排除方法
- 1电机无启动响声，不转动。
 - 1、电动机烧坏；
 - 2、保护器跳开。
 - 1、更换新电机；
 - 2电机有启动响声，不转动。
 - 1、电机断相运行；
 - 2、链条被异物卡住。
 - 1、检查三相电源；
 - 2、按反转按钮10秒钟，再按正转按钮，反复几次，如排除不了，干渣机换钢带，再取出异物；
 - 3刮板跑偏左右两链条磨损后不等长。调整张紧装置
 - 4刮板跳一个齿造成倾斜运行（如右链轮）渣块进入链轮齿窝引起。设备运行中，把木块（与齿窝大小相同）放入左链轮齿窝，链条可跳过一个齿，与右边链条同步。

九、备品备件

- 1、刮板：图号 T/GBL26X92-2
- 2、链条：规格: 26 × t92
- 3、主动圆环链轮: 图号：GBL12B.2-7
- 4、双排滚子链条: 规格: 32A-2 ;p=50.8;
- 5、气动蝶阀：型号：DQ671JE
- 6、内导轮轴承：型号：NJ316E
- 7、张紧轮轴轴承 型号：22319C型

8、压轮轴承 型号：312型

9、小托轮轴承 型号：NJ2206E

10、拖动装置轴承 型号：3628型

注：其它详见随机图纸。

五、易损件 刮板捞渣机上易损零部件详见下表，表中的数量为一台设备所需。名称代号数量
安装部位链条 30 × 120184.4m上下机仓接链环 30 × 12041连接环链刮板GBL12T.876环链驱动链轮GBL12T.2
.1-12驱动轴组装内导轮GBL12T.19.24内导轮组装前导轮GBL12T.5-22前导轮组装后导轮GBL12T.18-22后导
轮组装张紧链轮GBL12T.15-32张紧轮组装O型密封圈GB/T3452.1-1992-115 × 5.34内导轮组装轴承NJ222
GB/T 283-1994张紧轮组装轴承NJ219E GB/T 283-19948内导轮组装轴承22226K+H3126
GB/T288-1994前(后)导轮组装轴承23236CCK/W33-GB/T288-1994

+ H2336-GB/T7919.2-19992驱动轴组装六、安装和维护工具清单序号名称规格型号使用场合备
注1刮板装销钳GJ/GBL1.2-1拆装刮板随机提供

2.6 链条的安装液压马达正常运转（包括转向）后，即可进行圆环链条的安装。

出厂时每侧链条由2段组成，每段均为441环。安装时可通过拖动机构的转动分段导入，每段导入完成后
利用接链环接入下一段。链条导入链轮前应特别注意接链环的方向为立式使用，不得作为平环使用。两
段链条连好后应将接链环的锁紧螺钉拧紧至接链环侧面平齐为止。

注：全部链条安装完毕后处于较松弛状态属正常情况，这便于刮板的安装，待刮板安装完毕后启动链条
自动张紧系统即可自动张紧。

2.7 刮板的安装

刮板一般在水平段壳体上仓内或尾部检修门内安装。安装刮板时应注意刮板的方向符合右下图所示。在
链条有效行程状态下，刮板焊有耐磨扁条方向应处在下部。具体操作如下（参照左图）：

- 1、将链条适当张开，加大链距。
- 2、将链条平环嵌入刮板两端的刮板铰叉内；
- 3、圆柱销插入铰叉连接孔内后，在销柱的开孔端采用工具装销钳将销轴装入并开成如图所示60°，以防止圆销脱落。

2.8 现场防雨和保温（需方负责）

为保证液压驱动及捞渣机运行需要，需对渣仓顶部及捞渣机的露天部分，如斜升段及上、侧盖需要现场
制作保温层。本体及上盖保温推荐采用不小于100厚岩棉板外包0.5厚镀锌板；侧盖保温推荐采用40厚岩棉
板外包0.5厚镀锌板。

干渣机换钢带由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司为客户提供
“电力设备,锅炉辅机,除灰设备,除渣设备,上煤设备”等业务，公司拥有“科成亿”等品牌，专注于电力

等行业。 ，在青岛胶州市北关工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘先生。