

干渣机改造 科成亿电力设备 辽宁干渣机

产品名称	干渣机改造 科成亿电力设备 辽宁干渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

2.1.6 机壳首段的定位与连接

按总体和按上图要求将机壳首段与斜升段连接，同时将组对好的支架A按预埋导轨定位后，调整壳体至正确角度与位置后支架和壳体焊接。

机壳对装完成后，应按施工图的焊接要求，对焊缝进行检查和补焊至工地施工图样要求，确保整体的承载能力。

以上工作完成后，应对所有的机壳接口焊缝做煤油渗透或加水试验，确保壳体充满水后不渗漏。

渗透试验完成后，壳体的上下仓底部对接处铸石衬层缺口用铸石粉胶泥填平，如右图所示。铸石粉胶泥的制作方法如下：

按重量70%的铸石粉与4%的 (Na_3FSiO_3) 混合并拌匀，加入26%的水玻璃(模数2.8~3.2，比重1.38t/m³)搅拌制成胶泥。填平衬层缺口的胶泥凝固后，用浓度20%的盐酸(HCl)刷洗胶泥表面三遍。注意制成的胶泥应在15分钟内用完。

2.2 平台、斜体、围栏的安装

2.2.1 头部平台、尾部平台、围栏及落渣斗

按总装配图所示，现场只需将头部平台的上平面与机壳首段的设定位置对平即可施焊，平台焊后再进行梯子、围栏及落渣斗和连接段的焊装。尾部平台按设定位置与壳体尾段焊接，然后装设围栏和直梯。

2.2.2 张紧装置液压动力站支座

为便于发货，动力站支座需现场定位焊接。按总装配图所示和图样“液压自动张紧系统”的位置、尺寸将底座焊接在机壳尾段的尾部平台下位置即可。

2.2.3 伴梯的安装

按总装配图及伴梯图所示，先从渣仓处的连接梯台开始焊起，顺序向下依次焊装下部的梯台与斜梯。

工作原理：

本捞渣机可分以下十一个分系统，其工作原理分述如下：

- 1、 进料系统：下料管插入捞渣机水槽内，形成一个严密的封闭锅炉系统。锁气斗中的灰水通过渣管直接落入捞渣机壳内，经缓冲沉淀后，被运动的刮板将渣捞至机体外至渣仓，后用车运走。渣管下部有耐磨板，保护壳体。
- 2、 机械系统：减速机的动力通过链传动传递给驱动轮，干渣机托辊，驱动轮带动两条环形封闭链条运动，链条上固定有刮板，连续运动的刮板，把灰渣捞出机体。在壳体底部运动的刮板捞渣，链条返回时在上部，用托轮滚动支撑，减小摩擦。链条的运动速度由变频器调速控制。
- 3、 放水系统：捞渣机与渣池 是通过两路气动蝶阀相连接，当灰水进入捞渣机，锅炉干渣机，其渣沉淀后（一般10分钟），辽宁干渣机，集控室通过指令打开气动蝶阀，使捞渣机的水进入渣池（后水箱）。再通过泵将水排除。
- 4、 水密封系统：捞渣机有4个压链轮（称内导轮），为防止灰水进入内导轮的轴承，设计上有三道密封，水封是道重要的密封。由压力水来阻挡灰水。
- 5、 冲链水系统：在捞渣机头部设有冲链水，为防止渣块卡进链环后过链轮时跳齿。
- 6、 搅拌系统：捞渣机壳体流入渣池的水中含有一定的细灰颗粒，一段时间后，会有较厚的沉集。应通过排污管路及时排除，以免影响水质。在排污时，应启动设在渣池顶部的搅拌器，把沉淀的细灰搅乱，与水混合，干渣机改造，以便随水排除。
- 7、 张紧装置：链条松了以后，会有脱链的可能，所以应定期张紧。

干渣机改造-科成亿电力设备(在线咨询)-辽宁干渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛科成亿环保电力科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电力具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!