

永康江南街道抛光 五金抛光 西城贵凯

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 永康江南街道抛光 五金抛光 西城贵凯 |
| 公司名称 | 永康市西城贵凯五金厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号 |
| 联系电话 | 15258998150 15258998150 |

产品详情

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

1、不锈钢工件在进入抛光槽之前应尽可能将残留在工件表面的水分除去，因工件夹带过多水分有可能造成抛光面出现严重麻点，局部浸蚀而导致工件报废。

2、在电解抛光过程中，作为阳极的不锈钢工件，其所含的铁、铬、镍元素不断转变为金属离子溶入抛光液内而不在阴极表面沉积。随着抛光过程的进行，金属离子浓度不断增加，当达到一定数值后，这些金属离子以磷酸盐和盐形式不断从抛光液内沉淀析出，沉降于抛光槽底部。为此，抛光液必须定期过滤，去除这些固体沉淀物。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

抛光后经擦拭干净仍无光泽，有浅兰色阴影什么原因？

原因分析：可能是电化学抛光液配制后，未进行加热及通电处理，或溶液操作温度偏低。

解决方案：120 下加热电抛光液一小时或将电解液加热到规定温度。

抛光后无光并且有黄点是什么原因引起的？

原因分析：可能电化学溶液的相对密度偏小，已小于1.70。

解决方案：调整电抛光的相对密度或在80—100 条件下加热浓缩以增大起相对密度。或是更换新液。

【铁件抛光处理】、【铝件抛光加工】、【铝管抛光加工】、【铝板抛光加工】、【溜冰鞋配件抛光】、【铝合金抛光】、【锌合金抛光】、【铝表面抛光处理】、【铁片抛光加工】、【铁片平面抛光加工】、【铁片抛光打磨】

银镀层既可以防腐蚀，又可以作为紧固件的固体润滑剂。由于成本原因，螺母使用镀银，螺栓不用，有时小螺栓也镀银。银在空气中失去光泽，但可以在华氏1600度下作用。所以，人们利用其耐高温和润滑的特性，用于在高温下工作的紧固件，以防止螺栓、螺母的氧化咬死。

紧固件镀镍，主要用于既要防腐，又要导电性好的地方。如车辆电瓶的引出端子等