

屏蔽泵低 陕西屏蔽泵 博山科海机械公司

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 屏蔽泵低 陕西屏蔽泵 博山科海机械公司 |
| 公司名称 | 淄博市博山科海机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 博山区崮山镇南崮山北村 |
| 联系电话 | 13508954419 13508954419 |

产品详情

淄博市博山科海机械有限公司是淄博的屏蔽泵的生产厂家，拥有多年的生产经验，产品，竭诚期望各企业、各商户来实地考察。

化工用屏蔽泵大多使用在防爆场所，故其接线盒都制成隔爆型结构。屏蔽电机的线圈端部埋有温度继电器，当电机绕组过热时，起到过热保护作用，根据电机所使用的绝缘等级不同，温度继电器的动作温度也就不同。屏蔽泵有些屏蔽泵电机外壳部分设有热交换器，内有蛇形管，高温介质通过蛇形管冷却后再供电机石墨轴承润滑，同时夹套内的冷却水也可对电机起到冷却作用。

pbg屏蔽管道泵、屏蔽泵电流、逆循环屏蔽泵、屏蔽泵冷却、屏蔽泵g值、屏蔽泵巡检

淄博市博山科海机械有限公司生产屏蔽泵，公司是行业老牌泵阀生产厂家，产品质量优势明显，陕西屏蔽泵，欢迎广大客户来电咨询！

屏蔽泵的恢复性大修如遇绕组或屏蔽套损坏的屏蔽泵，则需进行恢复性大修。损坏情况大体分为两种：一种是定子屏蔽套

良好，而定子绕组发生对地、相间击穿，线圈匝间短路，过载而造成绕组烧毁。另一种是由于定子屏蔽套损坏而使介质侵入定子绕组致使定子绕组损坏。不论哪种情

况，均需更换定子线圈和屏蔽套。

屏蔽套的更换更换屏蔽套是修复屏蔽泵的难点和特殊之处，屏蔽泵是保证修复屏蔽泵质量的关键。要达到原机水平，必须注意以下几个方面。（a）屏蔽套的选材在屏蔽泵电机的损耗中，屏蔽泵厂家，定子屏蔽套损耗很大，屏蔽泵多少钱，有时达到铁损耗的2~3倍，修复后的屏蔽套损耗应维持在原有水平。定子屏蔽套损耗PB正比于屏蔽套厚度，反比于屏蔽套材料的电阻系数。屏蔽套材料必须具有良好的机械性能和抗腐蚀性能的非导磁材料，为了减小涡流损耗要选用电阻系数大的材料。厚度不宜过薄，要影响

机械强度，也不宜过厚，屏蔽泵过厚会使屏蔽套损耗增大。即屏蔽套损耗是普通不锈钢材料的1/2。屏蔽套的制作过程应该是屏蔽泵恢复性大修的难点和关键所在。屏蔽泵屏蔽套的尺寸精度及形状公差要求较高，焊缝的焊接质量要求也很严格。从下料展开尺寸的计算、裁剪、直缝焊接、整圆、压装、环缝焊接、检漏等都有一定的技术难度。屏蔽电机的定转子间的有效间

隙一般只有0.5~1.0mm，因此要求屏蔽套不但要能顺利压入定、转子铁心，而且要使屏蔽套紧贴铁心，只有这样才能保证定、转子之间有足够有效间隙。

屏蔽泵排名、pbg屏蔽式管道泵、屏蔽式泵、自吸式屏蔽泵、静音屏蔽泵、屏蔽离心泵

淄博市博山科海机械有限公司引进国外屏蔽泵先进技术，是屏蔽泵大型生产企业。

在屏蔽泵电机的损耗中，定子屏蔽套损耗很大，有时达到铁损耗的2~3倍，修复后的屏蔽套损耗应维持在原有水平。定子屏蔽套损耗PB正比于屏蔽套厚度，反比于屏蔽套材料的电阻系数。屏蔽套材料必须具有良好的机械性能和抗腐蚀性能的非导磁材料，为了减小涡流损耗要选用电阻系数大的材料。厚度不宜过薄，要影响机械强度，也不宜过厚，过厚会使屏蔽套损耗增大。

进口屏蔽泵的屏蔽套大多采用一种含镍量达50%以上的称为Hastelloy-c的特种不锈钢材料，这种材料的性能，能满足上面几项要求。屏蔽泵是泵和电机合一的产品，屏蔽泵价格低，在电机的定、转子部分各有一个特殊金属材料制成的套子，将它们各

自密封，不和所输送的液体介质接触，使电机的铁心和绕组不受腐蚀，使定子绕组保持良好的绝缘性能。

屏蔽泵特点、屏蔽泵的操作、屏蔽泵启动、屏蔽泵的型号、屏蔽电泵厂家、屏蔽泵样本

屏蔽泵价格低-陕西屏蔽泵-博山科海机械公司由淄博市博山科海机械有限公司提供。淄博市博山科海机械有限公司为客户提供“屏蔽泵,液氨泵,涡轮泵,液化气泵,液下泵,自吸自泵,化工泵,”等业务，公司拥有“淄博科海”等品牌，专注于磁力驱动泵、屏蔽泵等行业。，在博山区崮山镇南崮山北村的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。