

# 五金表面涂装设备 阜新涂装设备 叁崎涂装喷漆生产线

产品名称	五金表面涂装设备 阜新涂装设备 叁崎涂装喷漆生产线
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

## 产品详情

如何在即将到来的冬季做好水性漆涂装？

Step4：涂装设备——“要专门”

水性漆涂装可使用油性喷，但使用前需清洗喷内残留的溶剂与涂料。凡是与水性漆接触的管路及金属部件均需采用不锈钢材质。静电喷涂时，水性漆一般不需要调整，但喷涂设备（喷、泵）需更换为水性设备；

Step 5：涂装配套——“看推荐”

金属白坯表面务必涂装底漆或底面合一漆，不可直接施工面漆。水性漆喷涂的膜厚不宜过高，否则易流挂且影响干性。推荐每道的干膜厚度：面漆不大于40 μm、底漆不大于60 μm。推荐薄涂多道，可以采用“油底+水面”配套，但大规模涂装前需验证附着力。不推荐“水底+油面”，涂装设备制造厂，尤其是在单组份水性底漆上施工油漆；

Step6：涂层干燥——“控温湿”

增加控温、除湿设备，表面喷粉涂装设备，保证涂装环境温度不低于10℃、湿度不高于75%。若能在施工窗口（温度：20~35℃、湿度：45~70%）内涂装，涂层效果更佳；

对于风电设备来说，基材包括各种钢材，包括各种表面含有金属涂层的钢材，阜新涂装设备，也包括电

泳后的钢材。当然，五金表面涂装设备，钢材进行金属喷涂、浸涂或电泳等之前也需要进行物理或化学的前处理，以保证金属涂层或电泳层与钢材之间的结合力。

前处理是指在涂料或金属喷涂前对基材进行的表面处理，可以是单一的化学或物理前处理，也可以两者兼有。前处理的目的是除去基材表面油污、增加基材表面粗糙度、或者形成一层较薄的保护膜增加与有涂层的结合力，进而提升防腐蚀效果。

## 涂装设备的加工功能

### 1.打磨

如:普通砂带机、立卧砂带机、底漆砂光机、高架砂光机、异形砂光机、气鼓砂、千叶轮砂、海绵轮砂、盘式砂光机、推台砂光机等。

### 2.除尘。

例如：除尘器、布袋吸尘器、静电除尘器、双面除尘器、带式输送式除尘器等。

### 3.喷漆。

主要设备有：喷漆、无气喷漆、静电喷漆设备、静电喷粉设备等。

### 4.滚涂。

例如：滚涂机、腻子机、压平改色机、淋幕机等。

五金表面涂装设备-阜新涂装设备-叁崎涂装喷漆生产线(查看)由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司是从事“悬挂五金喷漆喷塑,自动线塑胶喷涂,包装流水线,物流输送线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨总。同时本公司还是从事重庆物流输送线，重庆产品输送线，重庆滚筒输送线的厂家，欢迎来电咨询。