

批发供应管子割刀 多样话

产品名称	批发供应管子割刀 多样话
公司名称	吴江市高凯五金工具有限公司
价格	100.00/件
规格参数	型号:多样话 规格:多样话 切割管子直径:3mm-350mm (mm)
公司地址	中国 江苏 吴江市 汾湖经济开发区莘塔工业区联南西路727号
联系电话	86 0512 63297288 13506251357

产品详情

型号	多样话	规格	多样话
切割管子直径	3mm-350mm (mm)	全长	100-500 (mm)
适用范围	制冷管道工程		

高凯公司生产并销售各种高质量的产品，提供良好的售后服务，以建立诚执的信誉和宗旨。为满足广大用户的需要不断开发和研制新型产品。公司将以一流的管理，良好的信誉和热诚的服务为新老客户服务，热忱欢迎国内外客户前来本公司洽谈代理业务。为感谢广大用户一如既往地对我们公司的支持和厚爱，我们将以更加优越的产品质量，一流的服务，密切合作和广大客户共谋求发展。公司文化：技术领先、品质第一、用户至上；服务理念：顾客的满意就是我们的标准，把完善的产品和服务奉献给顾客。服务宗旨：用户至上 -- 满足用户的需要，是我们追求的目标；主动热忱 -- 积极、耐心、细心为顾客解决所有问题；微笑服务 -- 是我们每个员工具备的基本素质

使用方法：

- 1、把管子割刀套在管子的外边，调节调节钮直到管子牢固的卡在割刀刀轮和塑料滚轮之间。
- 2、第一次切割，你还需要再把调节钮扭紧半圈。
- 3、绕着管子用同一方向旋转管子割刀一圈。不要来回方向的旋转，这样可能会使切面不平整。
- 4、旋转后，你需要继续调紧调节钮以使切割面保持有压力。
- 5、不断重复旋转和调紧的过程，直到管子被割断。
- 6、用刀等工具来修理管子割切面，使之平滑。

切割喇叭口管：

- 1、把管子切割端插入到管子割刀的调节口里。
- 2、水平或垂直固定管子，以方便切割。
- 3、调节调节钮，直到刀片略微切入管子内。
- 4、接着按照管子的切割流程操作。

常见问题：

问：切割时，什么时候我可以继续调紧调节钮？

答：一般操作，你需要用手紧握管子割刀。如果工具跟管子夹的太紧，就很难旋转管子割刀；如果太松了，割刀跟管子没有充分接触，力量传递就很困难。割刀每一圈旋转后都应该调紧调节钮，

问：管子割刀更换的刀片有哪两种材料，一般作用有什么区别？

答：管子割刀刀片常规的有两种：gcr15和hss。gcr15材料的刀片主要切割一般的铜管和铝管或塑料管子；hss刀片硬度高，主要一般切割铜管、铝管、铁管、不锈钢管等，经久耐用。