

# 塑料管子割刀 WT160

产品名称	塑料管子割刀 WT160
公司名称	吴江市高凯五金工具有限公司
价格	190.00/件
规格参数	型号:WT160 规格:2-4寸 切割管子直径:100-160 ( mm )
公司地址	中国 江苏 吴江市 汾湖经济开发区莘塔工业区联南西路727号
联系电话	86 0512 63297288 13506251357

## 产品详情

型号	WT160	规格	2-4寸
切割管子直径	100-160 ( mm )	全长	370 ( mm )
适用范围	工程管道		

产品名称：管子割刀

规格：100-160mm2"-4"

净重约1400g，每件12pc

主要用于切割100mm-160mm的塑料管子！

管子割刀使用方法：

- 1、把管子割刀套在管子的外边，调节调节钮直到管子牢固的卡在割刀刀轮和塑料滚轮之间。
- 2、第一次切割，你还需要再把调节钮紧半圈。
- 3、绕着管子用同一方向旋转管子割刀一圈。不要来回方向的旋转，这样可能会使切面不平整。
- 4、旋转后，你需要继续调紧调节钮以使切割面保持有压力。
- 5、不断重复旋转和调紧的过程，直到管子被割断。
- 6、用刀等工具来修理管子割切面，使之平滑。

切割喇叭口管：

- 1、把管子切割端插入到管子割刀的调节口里。
- 2、水平或垂直固定管子，以方便切割。
- 3、调节调节钮，直到刀片略微切入管子内。
- 4、接着按照管子的切割流程操作。

常见问题：

问：切割时，什么时候我可以继续调紧调节钮？

答：一般操作，你需要用手紧握管子割刀。如果工具跟管子夹的太紧，就很难旋转管子割刀；如果太松了，割刀跟管子没有充分接触，力量传递就很困难。割刀每一圈旋转后都应该调紧调节钮，

问：管子割刀的刀片材料？

答：管子割刀刀片常规的有两种：gcr15和hss。gcr15材料的刀片主要切割一般的铜管和铝管或塑料管子

注意点：

- 1、旋转手柄，将管子放于切刀与滚柱轴承之间，此时请将管子超出滚柱轴承，超出长度应大于滚柱轴承的宽度。
- 2、旋转手柄，当切刀与管子接触时，旋转手柄1/4圈，本体旋转1圈，使管子表面有一圈切入印痕。
- 3、此后缓缓旋转手柄(本体每转1圈，手柄转约1/8圈)，慢慢切入，直到切断。

切管速度过快，有可能造成管子变形并缩短刀刃寿命。