

沈阳S155圆锥破碎机轧破壁 建冶矿山择优推荐

产品名称	沈阳S155圆锥破碎机轧破壁 建冶矿山择优推荐
公司名称	沈阳建冶矿山设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区
联系电话	15241827333 15241827333

产品详情

圆锥破主要部件的维护保养：偏心部件的维护，该部件是由偏心轴，锥形竖轴衬套和筒形偏心套所组成。偏心轴应较灵活地装配在机体的青铜或巴氏合金的偏心衬套内，而锥形竖轴也应灵活地装配在偏心轴上的锥形竖轴衬套内。破碎机工作零件由于磨损间隙增大的限度不能超过正常间隙的1.5倍。检修时，必须检查圆筒形偏心轴衬套与机体上的偏心轴衬套孔的配合度，当轴套过松，要及时修理，调整或更换。

圆锥式破碎机操作要求，启动运行应遵守以下规定：1)启动前，应发出开机信号;启动润滑站，观察润滑油泵回油量和油温，回油管内油温应不低于16℃，否则应使用浸没式加热器加热润滑油，在低温环境下使用破碎机，应保持加热器和油泵连续运转。2)检查锁紧缸油压，确认正常后开机。开机操作顺序为先合隔离开关，后合油开关。电源开关合上后，应观察电源电压。3)破碎机启动后应空转5min，待机械运转正常后投料。投料应采用分配盘，沈阳S155圆锥破碎机轧破壁，物料大粒径不得超过料口短边尺寸的85%，投料量不得高出轧臼壁上水平面。4)应利用干净清水作冷却循环水。水压宜比油压低24.5kPa~49.0kPa，并定期观察水量。

圆锥式破碎机液压系统结构与液压旋回破碎机相似，调节排料口尺寸。破碎机的主轴是采用压力油支承的，因此油压室的油的进出作用，沈阳S155圆锥破碎机，就会使主轴上升或下降，从而达到调节排料口尺寸的目的，小型圆锥式破碎机采用手动齿轮泵，沈阳S155圆锥破碎机牙板，圆锥破碎机则采用电动齿轮泵给油压室供油。调节排料口时，只需一个人在一分钟内就可以完成。操作非常安全，没有必要拆开设备，也不需任何辅助设施。

沈阳S155圆锥破碎机轧破壁-建冶矿山择优推荐由沈阳建冶矿山设备有限公司提供。沈阳建冶矿山设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。建冶矿山——您可信赖的朋友，公司地址：辽宁省沈阳市于洪区，联系人：王总。