管子切割刀

产品名称	管子切割刀
公司名称	吴江市高凯五金工具有限公司
价格	9.00/件
规格参数	型号:WT-1025 规格:3-28mm 切割管子直径:3-28（mm）
公司地址	中国 江苏 吴江市 汾湖经济开发区莘塔工业区联南西路727号
联系电话	86 0512 63297288 13506251357

产品详情

型号	WT-1025	规格	3-28mm
切割管子直径	3-28（mm）	全长	100（mm）
适用范围	切割铜管、铝管		

公司专业生产各种管子割刀、弯管器、胀管扩口器、管子修边器等各种制冷管道的手工工具。

质量可靠，价格优。采购我司产品是您理想的选择!

品名：c型管子切割刀，材质：铝合金

规格：3-28mm

货号：wt-1025

含备用刀片一片，可邮购！

使用方法：

1、把管子割刀套在管子的外边，调节调节钮直到管子牢固的卡在割刀刀轮和滚轮之间。

2、第一次切割，你还需要再把调节钮纽紧半圈。

3、绕着管子用同一方向旋转管子割刀一圈。

4、旋转后，你需要继续调紧调节钮以使切割面保持有压力。

5、不断重复旋转和调紧的过程，直到管子被割断。

6、用修边器（我司货号wt-1002)修理管子割切面，使之平滑。

切割喇叭口管：

1、把管子切割端插入到管子割刀的调节口里。

2、水平或垂直固定管子，以方便切割。

3、调节调节钮，直到刀片略微切入管子内。

4、接着按照管子的切割流程操作。

常见问题：

问：切割时，什么时候我可以继续调紧调节钮？

答：一般操作，你需要用手紧握管子割刀。如果工具跟管子夹的太紧，就很难旋转管子割刀；如果太松了，割刀跟管子没有充分接触，力量传递就很困难。割刀每一圈旋转后都应该调紧调节钮，

问：管子割刀更换的刀片有哪两种材料，一般作用有什么区别？

答：管子割刀刀片常规的有两种：gcr15和hss。gcr15材料的刀片主要切割一般的铜管和铝管或塑料管子；hss刀片硬度高，主要一般切割铜管、铝管、铁管、不锈钢管等，经久耐用。