

塑料吹膜生产线 高低压吹膜机

产品名称	塑料吹膜生产线 高低压吹膜机
公司名称	湖北轻工机械股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:高低压吹膜机 品牌:湖北轻机
公司地址	武汉市江岸区谏家矶河边238号
联系电话	027-86811860 13971146633

产品详情

种类	高低压吹膜机	适用原料	PE、HDPE、LDPE、LLDPE、其他
品牌	湖北轻机	型号	SGM-1400A (1600/1800/2200)
产品别名	多层共挤吹膜机组	产品用途	吹膜
最大吹膜宽度	1300(1500/1700/2100) (mm吹膜厚度)		0.02-0.15 (mm)
螺杆直径	45/50 (mm)	螺杆长径比	30 : 1
螺杆转速	15-150 (rpm)	生产能力	120 (kg/h)
机头膜口直径	200-300 (mm)		

sgm-1400 × 3三层共挤复合薄膜生产线由1台sj50 × 30，2台sj45 × 30挤出机，模头旋转,风环冷却系统，1400牵引及收卷辅机，电气控制系统组成，整机性能如下：

- a . 共挤模头流道计算机优化设计适应多种原料共挤复合
- b . 模头及冷却风环的连续旋转，确保薄膜收卷均匀，平整
- c . 口模插件更换，适应不同规格薄膜；
- d . 适用原料：ldpe、hdpe、lldpe、mlldpe、eva/茂金属及其混料。
- e . 适用吹膜结构：aba、abc、abb、aab。

技术规范：

1.主机部分（挤出机）

1台sj50 × 30挤出机（放置中间层）、2台sj45 × 30（放置内、外层）

螺杆直径：ϕ 50mm和 ϕ 45mm

长径比：30 1

螺杆转速：25-150rpm

驱动电机功率：sj50 × 30挤出机，30kw交流电机

sj45 × 30挤出机，22kw交流电机

挤出机生产能力：sj50 × 30挤出机，80kg/h（ldpe）；

sj45 × 30挤出机，65kg/h（ldpe）

2.模头

口模直径：ϕ 200mm - ϕ 300mm

旋转方式：连续旋转

3.冷却风环：双风口冷却风环

风机功率：7.5kw

4.辅机：

最大卷径：ϕ 800mm

卷取速度：0 - 65m/min

外型尺寸：（长 × 宽 × 高）8.8m × 5.3m × 7.0m