

多层上牵水平旋转、叠加模头吹膜生产线

产品名称	多层上牵水平旋转、叠加模头吹膜生产线
公司名称	湖北轻工机械股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:高低压吹膜机 品牌:湖北轻机
公司地址	武汉市江岸区谏家矶河边238号
联系电话	027-86811860 13971146633

产品详情

种类	高低压吹膜机	适用原料	PE、HDPE、LDPE、LLDPE、其他
品牌	湖北轻机	型号	SGXM-1600*3
产品别名	三层共挤上牵引旋转吹膜机组	产品用途	塑料包装
最大吹膜宽度	1450 (mm)	吹膜厚度	0.015-0.120 (mm)
螺杆长径比	32 : 1	螺杆转速	110 (rpm)
生产能力	120-150 (kg/h)		

sgxm-1600 × 3上牵引旋转叠加模头吹膜挤出生产线由三台sj50 × 30挤出机，叠加模头,风环冷却系统，1600牵引及收卷辅机，电气控制系统组成，整机性能如下：

- a . 叠加模头流道计算机优化设计适应多种原料共挤复合；
- b . 口模插件更换，适应不同规格薄膜；
- c . 上牵引水平 ± 360 ° 往复旋转，使收卷平整。
- d . 适用原料：ldpe、hdpe、lldpe、mlldpe、eva、茂金属及其混料。

技术规范：

1.主机部分

3台sj50 × 30挤出机

螺杆直径：φ 50mm

长径比：30 1

螺杆转速：25-150rpm

驱动电机功率：30kw交流电机变频控制器

挤出机生产能力：80kg/h (ldpe)

2.模头

口模直径：φ 200mm φ 250mm φ 300mm

3.膜泡内冷系统：ibc

4.冷却风环：双风口冷却风环

风机功率：7.5kw

5.牵引、自动收卷

牵引电机：2.2kw

切割方式：飞刀切割

牵引速度：0—65m/min

牵引高度：9.0m

纠偏系统：eps

外型尺寸：(长 × 宽 × 高) 9m × 6m × 9m