

# 三层共挤上牵水平旋转、膜泡内冷吹膜生产线

产品名称	三层共挤上牵水平旋转、膜泡内冷吹膜生产线
公司名称	湖北轻工机械股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:PE吹膜机 品牌:hbqgjx
公司地址	武汉市江岸区谏家矶河边238号
联系电话	027-86811860 13971146633

## 产品详情

种类	PE吹膜机	适用原料	PE、HDPE、LDPE、LLDPE、其他
品牌	hbqgjx	型号	SGXM-1800x3
产品别名	湖北轻机	产品用途	LDPE HDPE LLDPE等
最大吹膜宽度	1650 ( mm )	吹膜厚度	0.025-0.120 ( mm )
螺杆直径	65、50 ( mm )	螺杆长径比	32 : 1
螺杆转速	110 ( rpm )	电动机功率	37、22 ( kw )
生产能力	180 ( kg/h )	机头膜口直径	300-400 ( mm )
重量	约25左右 ( kg )		

### 1.主机部分（挤出机）

挤出机：1台sj65 × 32 2台sj55 × 32 37kw22kw交流电机，日本安川控制器

长径比：32：1

螺杆转速：110rpm

螺杆材质：38crmoala氮化处理

机筒材质：38crmoala氮化处理

### 2.模具、风环部分

模头规格：¢ 350、¢ 400（根据客户要求选择一套）

风环：双风口风环

### 3.牵引部分

牵引架采用三层塔式结构

上牵引旋转： $< \pm 360^\circ$  旋转，牵引装置由1根主动钢辊和1根从动耐磨胶辊组成，气动夹紧。

牵引装置：由交流电机带减速器驱动，变频调速控制

牵引速度：0-40m/min

设备总高度：9.5m

### 4.收卷部分(还可做自动收卷)

双工位背靠背被动摩擦自动切割收卷、自动卸卷装置，a、b收卷各由1台1.5kw交流电机带减速机驱动，预收卷由1.5kw交流电机带减速机驱动，同时，收卷带有恒张力跟踪控制，保持a、b收卷张力一致。

最大收卷卷径：600mm

最大收卷折径：1650mm

最大收卷速度：60m / min

### 5.主要质量标准

挤出机及辅机各机件运转平稳，电器安全可靠

复合膜制品层次分明，剥离强度高，塑化良好

制品厚度：0.025-0.120mm

制品幅度：1650mm

整机制品产量：220kg / h ( 1500 × 0.12 )

厚度 ( n )

30

31-40

41-50

51-60

71-80

81-100

> 100

极限价差  $\pm u$

4

5

5

6

7

8

10

平均价差  $\pm \%$

8

8

8

7

7

6

6