

# SGXM-DZ1600x7七层共挤薄膜吹塑生产线

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | SGXM-DZ1600x7七层共挤薄膜吹塑生产线 |
| 公司名称 | 湖北轻工机械股份有限公司             |
| 价格   | .00/个                    |
| 规格参数 | 种类:PE吹膜机<br>品牌:湖北轻机      |
| 公司地址 | 武汉市江岸区谏家矶河边238号          |
| 联系电话 | 027-86811860 13971146633 |

## 产品详情

|        |              |      |                           |
|--------|--------------|------|---------------------------|
| 种类     | PE吹膜机        | 适用原料 | PE、HDPE、LDPE、LLD<br>PE、其他 |
| 品牌     | 湖北轻机         | 型号   | SGXM-DZ1400x7             |
| 产品别名   | 七层共挤薄膜吹塑生产线  | 产品用途 | 食品、医药包装                   |
| 最大吹膜宽度 | 1300 ( mm )  | 吹膜厚度 | 0.045-0.200 ( mm )        |
| 生产能力   | 300 ( kg/h ) |      |                           |

### 主要技术参数

#### 1设备概述：

本公司介绍的sgxm-dz1600 × 7共挤高阻隔膜生产线由七台单螺杆挤出机和sgxm-dz1600薄膜辅机组成。

- (1) 主机全部采用日本安川变频器进行无级调速控制；
- (2) 模头采用国际先进新型锥面流线型叠加技术；
- (3) 牵引系统采用水平 ± 360 ° 往复式旋转；
- (4) ibc系统采用超声波控制膜泡内冷，并配置新型的电动鼠笼式稳泡架；
- (5) 超声波自动纠偏装置；
- (6) 自动摩擦全张力控制传感器、牵引追踪收、卸卷系统；
- (7) 控制系统采用奥地利贝加莱公司plc集中控制技术。

## 2.设备基本规格：

(1) 制品规格：宽度1300mm 厚度0.045 ~ 0.200mm

(2) 制品原料：pa evoh ldpe lldpe / ldpe mpe

(3) 制品结构：对称或近似对称

| 典型结构 | a     | b   | c    | d    | e   | f   | g     |
|------|-------|-----|------|------|-----|-----|-------|
| 典型原料 | pe混合料 | tie | pa   | evoh | pa  | tie | pe混合料 |
| 或：   | pe混合料 | tie | evoh | tie  | pa  | tie | pe混合料 |
| 典型厚度 | 25%   | 8%  | 10%  | 14%  | 10% | 8%  | 25%   |
| 或：   | 25%   | 8%  | 15%  | 8%   | 10% | 8%  | 26%   |

(4) 制品质量：薄膜厚度及限偏差：0.045 ~ 0.069mm ± 8%

0.070 ~ 0.200mm ± 7%

其余指标应达到：gb / t4456—1996优等品要求

(5) 总装机功率：约 300kw

(6) 最大产量：约 300 kg / h

(7) 外形尺寸：(l×b×h) 10×9×12 m

(8) 机器重量：约 35 吨