

# 郑州压片糖果代加工 压片糖果代加工贴牌 【大美生物科技】

产品名称	郑州压片糖果代加工 压片糖果代加工贴牌 【大美生物科技】
公司名称	河南大美生物科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区冬青街10号
联系电话	13939031086 13939031086

## 产品详情

大家知道什么是郑州压片糖果代加工-压片糖果代加工贴牌吗？相信很多人都不知道吧，接下来就由我为大家介绍一下吧，下面随着我一起来了解一下吧，希望下面的信息可以给你带来帮助！

压片糖果是指粉末不经过制颗而直接压成片的一种工艺。它又称为粉糖，片糖或汽水糖。

压片糖果是以精制糖粉为主体成分，添加了奶粉、香料等东西和淀粉糖浆、糊精、明胶等粘合剂，经制粒压片成型的一种混合物。因为它不需要加热熬煮，所以被称为冷加工工艺。

咀嚼糖果：是可以通过在口中咀嚼或是吮服的压片糖果，其硬度小于普通片，有良好的口感、外观，溶化后吞服利于吸收。

【河南大美生物科技股份有限公司】有着业界间的良心口碑，以“诚信为本”，“服务至上”的品质，期待您的加入合作，我们竭诚为您服务。

郑州压片糖果代加工-  
压片糖果代加工贴牌——压片糖果的制造过程要注意什么，你知道吗，下面就让【河南大美生物科技股份有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

破碎

郑州压片糖果代加工-压片糖果代加工贴牌

压片糖表面硬度不够，正压力应大于200N，侧压力应大于150N。

### 松散

配料混和时添加的粘合剂量或质不对，

整粒时应添加润滑剂硬脂酸镁。

### 开裂

压片时过于膨松或粘合剂用量不足。

### 褪色

糖粒含水量偏高，容易受潮褪色。

### 色泽

调香调色时应采用喷淋的方法，使香精色素分布均匀。

以上为大家讲解的就是关于郑州压片糖果代加工-压片糖果代加工贴牌制造过程中注意事项的相关知识，希望对大家有所帮助，如果您还想了解更多的知识可以前来致电咨询【河南大美生物科技股份有限公司】。

压片糖果想必大家应该都有所了解，因为一些商家没有生产线所以会选择郑州压片糖果代加工-压片糖果代加工贴牌厂家合作，其代加工生产工艺是怎样的呢，下面就让【河南大美生物科技股份有限公司】来带大家具体的了解一下吧。

郑州压片糖果代加工-压片糖果代加工贴牌生产工艺：糖粉 配料 混合 制粒 干燥 整粒 制片。  
制糖机的工艺参数：制糖粉需要80?100目筛，混合搅拌时间约10分钟。筛网的筛孔尺寸应根据制粒时糖粒的直径确定。通常，干燥温度约为60℃，颗粒的水分含量为0.5%。制成片状药品制剂时，应控制环境湿度，并且相对湿度应低于60%。

以上为大家讲解的就是关于郑州压片糖果代加工-压片糖果代加工贴牌生产工艺的知识，希望对大家有所帮助，如果您还有疑惑的地方或者还有相关问题都可以前来致电咨询【河南大美生物科技股份有限公司】。