

# 数控龙门铣加工技术 惠州龙门铣加工 融大机械科技有限公司

产品名称	数控龙门铣加工技术 惠州龙门铣加工 融大机械科技有限公司
公司名称	东莞市融大机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市道滘镇南阁西路2号
联系电话	18922514188 18922514188

## 产品详情

大型龙门铣机械设备加工常用的质量指标有哪些

产品入库检验合格率

定义：产品入库检验合格数量除以入库检验总数量所得。

目的：用作过程度量，用来衡量整个生产过程的质量水平。

质量事故

定义：每年由于产品不合格引起的生产停顿次数。导致公司停止发货，停止生产或者要求将已制造的产品进行修正。

目的：用作整体结果度量，反应由公司质量事故次数引起的产品不满意，以利于集中精力解决问题。

进料检验合格率

定义：相应时间内，进料检验合格数量除以进料检验数量所得。

目的：用作结果度量，用来监控供方供货质量水平。

质量成本

定义：简单定义为相应时期内的故障成本。

目的：用作结果度量，数控龙门铣加工技术，用来反映公司质量管理体系运行有用性的综合成果体现。

## 批量不合格率

定义：是指在相应期间内，在检验批中，若因检验判定不合格而整个检验批需要返工的批数占总的检验批的批数的比例。

目的：用作结果度量，用来监控过程整体质量水平。

## 国产机床质量不好的原因

研发投入少，惠州龙门铣加工，设计不合理。国内机床广泛山寨国外机床，这并不是说我们不会自我创新，而是想急于求成，弯道超车。然而，由于存在一定的技术积累，短时间难以超越，不要说达到国外机床的8成水平，很多连五成都达不到，甚至和国外机床买一样的光机来装配成整机，质量照样差距不小。研发投入少的缘由是因为国产机床竞争力差，大型龙门铣加工厂商，盈利能力低而造成的循环，并不是质量差的根本原因。

数控龙门加工中心结构和工艺成熟，质量稳定，数控龙门加工中心可gao效、高精度的完成零件的铣、钻、镗、铰、攻等多工序加工，可实现零件的一次装夹，完成零件上、前、后、左、右面工序的加工，大型龙门铣加工精度，特别适应于零件、模具及复杂曲面的加工。广泛适用于普通机械、汽车、能源、模具、工程机械、机床、电子、轻纺等制造行业。

1、五面铣头、齿轮式铣头、皮带式铣头、ZF减速器铣头，订货时须专项注明  
;动台结构门宽可以做到4200mm。

2、加长铣头、直角铣头、多功能铣头属特殊配件，订货时须专项注明。

3、光机重量为理论重量，实际重量待光机出厂时实际称量为准。

4、我公司因技术研究需要，保有随时修改技术参数的权利，变更时恕不另行通知。

数控龙门铣加工技术-惠州龙门铣加工-融大机械科技有限公司由东莞市融大机械科技有限公司提供。东莞市融大机械科技有限公司位于广东省东莞市道滘镇南阁西路2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前融大机械在铣床中享有良好的声誉。融大机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。融大机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。