

焦作铸钢道岔岔芯 铸钢道岔岔芯生产厂家 飞跃铁路道岔

产品名称	焦作铸钢道岔岔芯 铸钢道岔岔芯生产厂家 飞跃铁路道岔
公司名称	林州市飞跃铁路道岔器材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省林州市姚村镇付家河
联系电话	13569030989 13569030989

产品详情

道岔质量标准：轨距允许偏差。直线段及曲线段加宽后均为+5mm，-2mm。钢轨无杂拌道，钢轨磨损不超限。直线段两股轨道的水平误差，高度不大于5mm。轨枕质量规格与数量符合设计要求，铸钢道岔岔芯生产厂家，轨枕无失效。接头应采用悬接，铸钢道岔岔芯供应商，直线段接头应对接，相对错距不大于50mm；曲线段接头应错接，相对错距不大于2米。

道岔铺设：道岔直股的外轨线的组装应该格外严格，组装过程中，轨距块既不能硬敲硬压下去，也不能与轨底边缘或垫板档肩离缝太大（即不得大于2mm）。轨距块、弹条装好后，先拧紧直股外轨线的岔枕联结螺栓，再以导曲线支距和轨距为控制，铸钢道岔岔芯型号，依次拧紧其余各条轨线的岔枕联结螺栓。

道岔铺设：道岔预铺前工作。做好岔位测量，钉设岔心及首尾桩点；根据岔位地形及地面情况，确定预铺岔铺设平台位置，并搭设铺岔平台。对岔位前后线路进行检查，调整轨缝，拨直线路，做好岔前后线路锁定。在插岔要点线路前，利用慢行时间，焦作铸钢道岔岔芯，应将插岔位置的线路或道岔枕盒道碴全部扒除，结合具体情况在不影响行车安全的前提下，适当拆除或松动部分连接件和机件，以减少线路期间的工作量。

焦作铸钢道岔岔芯-铸钢道岔岔芯生产厂家-飞跃铁路道岔由林州市飞跃铁路道岔器材有限公司提供。林州市飞跃铁路道岔器材有限公司位于河南省林州市姚村镇付家河。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前飞跃铁路道岔在铁路、地铁用设备器材中享有良好的声誉。飞跃铁路道岔取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。飞跃铁路道岔全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事渡线道岔，司控道岔，无极绳道岔的厂家，欢迎来电咨询。