

EPS制品生产设备厂家 EPS制品生产设备 汇莱公司

产品名称	EPS制品生产设备厂家 EPS制品生产设备 汇莱公司
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

产品详情

eps设备预发机的工作过程：目前广泛用于各种精密仪器、各种轻工产品的包装垫块，大多采用eps模压发泡制取，它可直接制成与包装物相应的形状，具有可靠的防震、隔热、耐压等特性。eps塑料包装垫块的成型过程可液压机上进行，成型时由液压机的油缸传动压模闭合，其动作依次低速启动、高速、低速闭模，闭模留有间隙，然后的锁紧由调整油缸完成。加料时先打开排气口，用空气吹模腔，经0.1—0.2MPa的蒸汽预热模腔30s后，用加料喷qiang将eps送入模腔，带人的空气由排气孔和闭模时留下的间隙排出。加料完毕，压模闭合，然后向气室中通0.1—0.2MPa的蒸汽加热10—30min，eps膨胀充满模腔。通水冷却定型，冷却水喷向模壁进行冷却，然后制品脱模，送入烘房在50—60°C的对热空气中干燥24h，固化定型。

EPS制品生产设备泡沫成型机电脑采用进口的PLC电脑主机芯片，加上液晶显示屏，软件故障自我诊断及错误纠正系统，使操作更方便，其控制程序以傻瓜式设计，EPS制品生产设备，简单、方便，无须培训即可上岗操作。泡沫成型机的全液压驱动，EPS制品生产设备直销商，具有国内的液压调频技术，解决了泡沫成型机对各种物料的适应度，提高了物料的密实性，缩短了成型的周期。泡沫成型机的工作原理与注射器原理相似，它是借助螺杆的推力，将已塑化好的熔融状态的塑料注射入模腔内，经固化定型后得到产品的工艺过程。而注射成型是一个循环的过程，一个周期主要包括：定量加料—熔融塑化—施压注射—充模冷却—启模取件。取出产品后又再闭模泡沫，EPS制品生产设备厂家，泡沫成型机的特点介绍进行下一个循环过程。

泡沫发泡剂的发泡原理

当泡沫发泡剂从管中喷射出来接触到空气时，EPS制品生产设备报价，它可以迅速与空气中的水汽发生反应并产生大量的泡沫。泡沫发泡剂的原理主要是它表面活性剂和表面活性物质有关，它们都有可以起泡的技能。

EPS发泡件是优良的包装材料，例如电视机、电冰箱、洗衣机、空调机、电子仪表、精密仪器、玻璃器皿、陶瓷制品、美术工艺等产品，都离不开EPS发泡件作为缓冲性包装物。EPS制品生产设备厂家-EPS制品生产设备-汇莱公司(查看)由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。佛山汇莱——您可信赖的朋友，公司地址：广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区，联系人：陈先生。