

来图定制大型丝杠 利兴机械 大型丝杠

产品名称	来图定制大型丝杠 利兴机械 大型丝杠
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

丝杠螺纹牙型角度不一样，代表的丝杠螺纹不一样。丝杆分为英制螺纹，非标定制大型丝杠，梯形丝杠螺纹，普通螺纹，公制螺纹，济宁利兴大型丝杠加工，美制螺纹，方牙螺纹，矩形螺纹，大型丝杠，双螺距螺纹，单螺距螺纹，来图定制大型丝杠，

29度牙型角：代表是英制蜗杆的螺纹。

30度牙型角：代表是梯形丝杠的螺纹。

40度牙型角：代表是蜗杆的螺纹。

55度牙型角：代表是英制丝杠螺纹。

60度牙型角：代表是普通丝杠螺纹。

机床丝杆工作条件以及材料冲床丝杆工作条件以及材料与热处理要求

1.条件： 级精度受力不大如各类机床传动丝杠 要求：45、45Mn2
一般丝杠可用正火 HB170；受力较大的丝杠调质 HB250；方头轴颈局部淬硬 HRC42
2.条件： 7
级精度受力不大轴颈方头等处均 不需淬硬如车床走刀丝杠 要求：45Mn 易切削钢和 45 热轧后
 $b=600-750N/mm^2$ 除应力后 HB170-207 金相组织：片状珠光体铁素体

加工梯形丝杠螺纹的一般技术要求

- (1) 外梯形螺纹中径必须与基准轴颈同轴，其大径尺寸应小于基本尺寸
- (2) 车梯形螺纹必须保证中径尺寸公差（梯形螺纹以中径配合定心）
- (3) 螺纹的牙型角必须正确
- (4) 螺纹两侧面表面粗糙度值应较小

(一)、美制锯齿形螺纹（BUTT-拉力型，PUSH-BUTT-推力型）：

标准美制锯齿形螺纹标记由螺纹尺寸代号（公称直径(单位英寸)-牙数）、特征代号（BUTT）、公差带代号（2和3）及其他信息（旋向代号和平底代号（FL））组成。

左旋、单线、推力型、平牙底的美制锯齿形外螺纹：2.5-8 PUSH-BUTT-2A-LH-FL

(二)、英制锯齿形螺纹（B.S.Butress）

标准英制锯齿形螺纹标记由螺纹公称直径(单位英寸)、特征代号（B.S.Butress）、牙数、公差带代号组成。

例:公称直径2in、牙数为8t.p.i、中等级（medium class）的标准英制锯齿形螺纹：2.0 B.S.Butress thread 8 t.p.i. medium class

来图定制大型丝杠-利兴机械(在线咨询)-大型丝杠由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，利兴机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：全经理。