

# 附框 芜湖创佳工贸企业 PVC门窗附框

产品名称	附框 芜湖创佳工贸企业 PVC门窗附框
公司名称	芜湖创佳工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖机械工业园新芜经济开发区经西路777号
联系电话	18955335780 18955335780

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：芜湖创佳工贸有限公司

门窗附框在制作对低温冲击试验有严格的规定

门窗附框在制作对低温冲击试验有严格的规定，如型材长度、落锤质量、锤头半径、试样冷冻条件、测试环境等，为了使试验结果准确，要严格遵守上述规定。其中：“落锤冲击在试样中心位置上”应理解为“使落锤冲击在试样的型腔中心位置”，这样的检测结果更有现实意义。改善低温冲击性能的措施如下：1.严格检查用料质量，密切注意口模出料和真空口的物料状态，口模出料处应颜色一致，有一定光泽度，出料均匀，用手捏时要有较好的弹性，主机真空口物料呈“豆腐渣”状态，初步塑化时不能发光，附框厂家，主机电流、机头压力等参数应平稳。2.规范工艺控制，保证塑化效果。温度控制应为“盆”式工艺，从挤出机一区到机头的加热温度变化应为“盆”型，机筒三、四区温度稍低，使物料由“外热内冷”逐步变为“内外平衡”，保证物料受热均匀。在配方不变的情况下，挤出工艺不要有大的变化。

附框制作过程中低温冲击强度，影响PVC型材

附框制作过程中低温冲击强度，影响PVC型材低温冲击强度的因素有配方、型材断面结构、模具、塑化度、测试条件等。配方目前广泛选用CPE作为冲击改性剂，其中含氯质量分数为36%的CPE对PVC的改性效果很好，附框生产厂家，用量一般在8-12质量份，PVC门窗附框，结晶度和玻璃化温度均较低，具有良好的弹性及与PVC的相容性。型材断面结构，高质量的PVC型材具有好的断面结构。通常情况下，小断面的结构优于大断面的结构，断面上内筋的位置设置要适宜。增加内筋厚度，在内筋与壁连接处采用圆弧过渡，都有助于提高低温冲击强度。

门窗工程是工程施工的重要分部工程，对门窗的验收检验是建筑施工工作的重点之一，如何将此部分工作做扎实是需要我们现场施工技术人员严格按规程施工，按照国家规范标准进行把控和验收。安装门窗附框注意事项：（1）因饰面（包括保温）材料厚度要求，会使门窗框与洞口边之间的缝隙增大，当门窗框与洞口边之间的缝隙大于35mm时，须在门窗框与洞口边之间增设混凝土企口或钢副框。企口与门窗框之间的缝隙不得大于20mm；副框与门窗框间的缝隙为5mm，副框与洞口边的缝隙不得大于20mm；无副框时完成后的饰面表面须压门窗框5mm，附框，有副框时饰面表面与副框顶平齐。（2）门框下槛与洞口间的缝隙应根据楼地面材料及门框下槛形式的不同进行调整，须确保门槛与楼板（墙）之间的缝隙充填密实且外部防水完整，完成后的楼地面应内高外低。

附框- 芜湖创佳工贸企业-PVC门窗附框由芜湖创佳工贸有限公司提供。芜湖创佳工贸有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！