

继飞机电 智能plc控制柜安装 智能plc控制柜

产品名称	继飞机电 智能plc控制柜安装 智能plc控制柜
公司名称	郑州继飞机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区
联系电话	18903837318 18903837318

产品详情

PLC控制系统规划过程及注意事项

PLC控制系统规划过程及注意事项

在进行PLC控制系统规划时应当注意的事项。

一、硬件选购

4.作业环境 作业环境是PLC作业的硬性指标。自控系统将大家从繁忙的作业和恶劣的环境中解脱出来，就请求自控系统可以使用杂乱的环境，诸如温度、湿度、噪音、、作业电压等，必定要挑选使用实践作业环境的产品。

5.售后服务 应尽量选用大公司的产品，其质量有保证，且技术支持好，通常售后服务也较好，智能plc控制柜哪家好，还有利于你的产品拓展与软件晋级。在售后服务，这方面，Coolmay公司做的相当到位，我们的技术客服会时间帮你解决你的问题。

污水处理24种常见异常问题及解决方案

污水处理24种常见异常问题及解决方案

问题7

我们的产品中有70%用活性染料，工艺为水解(HRT12h)—接触氧化(HRT10h)—混凝—沉淀(HRT4h)

一出水。氧化池出水(静上沉降后)COD为150mg/L，色度200左右。用过多种药品(硫酸铝与脱色剂，石灰与)，因改造工程，混凝加药停留4h后出水，极易反色，智能plc控制柜安装，但是成本太高或者不能使COD色度同时达标。不知道有没有更好的药剂?

回答：

(1)染料废水是属于比较难处理的工业废水。

(2)排放的废水是否有色度控制要求，COD和色度的降低除了生化段和脱色剂外，智能plc控制柜供应商，物化段也比较重要。如果通过物化段能够有效地去除色度的话，后段压力会大大降低。

(3)脱色剂的选择要合适处理的废水，可以通过实验确定合适的药剂类型。

问题8

处理站运行正常，刚开始出水不好，呈棕黄色，但是厌氧出水很清，经过氧化沟就出水不好了。现在氧化沟初沉池出水还带泥，水还是呈棕黄色，不知道怎么办，曝气时，液面泡沫带少许绿色，现在就是想去除出水的色度?

回答：

(1)液面泡沫带点绿色，通常有厌氧部分处理的以及市政污水中可出现。

(2)活性污泥没有到达适当浓度，培菌阶段，智能plc控制柜，都可出现出水带黄褐色的问题，因为活性污泥培菌尚未成熟，污泥活性高，成团絮凝不充分所致。

干货汇总：20个污水处理关键参数控制指标

(1) BOD₅:生物化学需氧量，表示在20℃下，5d微生物氧化分解有机物所消耗水中溶解氧量。阶段为碳化(C-BOD)，第二阶段为消化(N-BOD)。BOD的意义：a、生物能氧化分解的有机物量；b、反映污水和水体的污染程度；c、判定处理厂效果；d、用于处理厂设计；e、污水处理管理指标；f、排放标准指标；g为水体水质标准指标。

(2) COD_{Mn}/COD_{Cr}:化学需氧量，表示氧化剂有KMnO₄和K₂Cr₂O₇。COD测定简便快速，不受水质限制，可以测定含有生物有毒的工业废水，是BOD的代替指标。也可以看作还原物的量。COD_{Cr}可近似看作总有机物量，COD_{Cr}-BOD差值表示污水中难被微生物分解的有机物，用BOD/COD_{Cr}比值表示污水的可生化性，当BOD/COD_{Cr} > 0.3时，认为污水的可生化性较好；当BOD/COD_{Cr} < 0.3时，认为污水的可生化性较差，不宜采用生物处理法。

继飞机电(图)-智能plc控制柜安装-智能plc控制柜由郑州继飞机电设备有限公司提供。郑州继飞机电设备有限公司是从事“电气控制柜的设计安装调试及服务”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理

念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王继刚。同时本公司还是从事plc编程，plc编程设计，plc编程系统集成的厂家，欢迎来电咨询。