

电子线沾锡机 衢州电子线沾锡机 恒海沾锡机厂家

产品名称	电子线沾锡机 衢州电子线沾锡机 恒海沾锡机厂家
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

产品详情

全自动裁线沾锡机沾锡的拉拔力和压接机的关系

一般全自动沾锡机的沾锡的拉拔力和压接机的压接工作头的调整状态有直接的关系!因为每种压接工作头对应相应的沾锡，如果工作头调整好那压接出的沾锡必然是合格的。压接力监控是保证规格在合理范围内的有效的方式。一般的沾锡压接机上都会有压接力监控，电子线沾锡机，可在生产中进行。一般在每次更换压接工作头之后都应该进行相应批次沾锡的压接试验，检查各项压接数据是否合格(例如压接高度，宽度，与导线的匹配程度等等)，外观检查后用拉力仪进行拉力测试。

1、正确的使用全自动裁线沾锡机。每一种机械设备都有使用操作说明，只有按照使用说明中的步骤进行操作，衢州电子线沾锡机，才可以有效保证工作的正常进行，全自动沾锡机也是一样，如果想延长它的使用寿命，金华电子线沾锡机，减少故障发生，就要熟读它的使用说明。

全自动裁线沾锡机常见问题：

- 1.出现剥线口断铜，伤铜，为刀值太小，应将刀值调大。
- 2.出现剥线口剥不开口，则为刀值太大，应将刀值调小或是拉线机械手张口太大，应调小。
- 3.出现一边线口正常，一边线口不正常，则为刀不平衡，需要作调整。
- 4.线上有夹痕，则为机械手过紧或是机械手张口不平衡。
- 5.裁线长度不一样，则为拉线机械手松紧度不一，作调平衡。

全自动裁线沾锡机上的助焊剂

说到助焊剂相信有用过裁线沾锡机的人一定清楚，助焊剂是一种促进焊接的化学物质。在焊锡中，它是一种不可缺少的辅助材料，在260摄氏度左右会被锡分解，因此锡槽温度不要太高，电脑裁线沾锡机，其作用在裁线沾锡设备上极为重要，因为它是裁线机上的一个装置，助焊剂它能起到快速助焊又能保证焊接的位置美观，那么助焊剂在裁线机工作流程是怎么样子的呢?恒海自动化为大家介绍一下助焊剂装置的构造和工作流程。

- 1、助焊剂盒为方形状，在里面装入助焊剂
- 2、在助焊剂盒下端装接着一条小管，是用于助焊剂流入裁线机上的另一个小助焊剂盒
- 3、小助焊剂盒里面有一块小海绵泡，浸湿后与线头接触沾助焊剂作用
- 4、小助焊剂盒与助焊剂盒的空间高度距离约45厘米，因为助焊剂盒是自溢流到小助焊剂盒里面去，原理如同吊针，
- 5、助焊剂装置整个工作原理如以上描述。

电子线沾锡机-衢州电子线沾锡机-恒海沾锡机厂家(诚信商家)由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。“沾锡机,全自动裁线剥皮沾锡机,线束上锡机,电子线浸锡机”选择东莞市恒海自动化设备有限公司，公司位于：东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼，多年来，恒海沾锡机坚持为客户提供好的服务，联系人：王

先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。恒海沾锡机期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事自动剥皮沾锡机，自动剥线沾锡机，自动裁线沾锡机的厂家，欢迎来电咨询。