

东莞纸托定制 纸托 绿优纸制品

产品名称	东莞纸托定制 纸托 绿优纸制品
公司名称	东莞市绿优纸制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇塘角村茶石路168号
联系电话	13712390239

产品详情

纸托包装分类：

6. 按产品种类分：有食品包装、药品包装、机电产品设器包装、危险品包装等；

7. 按功能分：有运输包装、贮藏包装和销售包装等；

8. 按包装技术方法分：有防震包装、防湿包装、防锈包装、防霉包装等；

9. 按包装结构形式分类：贴体包装、泡罩包装、热收缩包装、可携带包装、托盘包装、组合包装等。鸡蛋纸托厂家

纸托制品，在成型和塑形时都是上下合模，而且要有一定拔模斜度，成型时湿产品脱不了模具，故纸托不能设计倒扣位。

鸡蛋纸托盘用的是什么材料?鸡蛋纸托盘用的材料是日常生活中产生的废纸，具有经济、环保等特点。下面，我们来看看鸡蛋纸托的制作流程吧。

纸托的原材料是废纸，易回收利用，不会对环境造成污染，将有利于生产商的产品出口;EPS的原材料是石油副产品，回收利用价值很低，对环境造成严重的“白色污染”。

纸托适用范围广泛，随着纸模技术的进步，现使用泡沫作为内衬包装的中、小型工业产品基本都可以用纸托来代替。

过渡圆弧：纸托结构设计中，东莞市纸托厂，纸托内外表面转角处、立筋与主体联接处和立筋的终端都须用圆弧过渡，以免直棱直角。纸托包装圆弧过渡利于模具的制造和附网，纸托，利于湿纸模转移时脱模，利于纸浆液料在吸附成型时的流动，也利于以免应力集中造成包装破损。

翻转式：较转鼓式生产效率低，适合于工业模塑中等批量及非标准的生产，但由于是一套凹模配二套凸模，需用数控中心加工模具，模具投资大，周期长。往复升降式：生产效率同翻转式，是目前常见的生产方式，由于该设备只需一套凹模配套凸模，东莞纸托定制，不须数控中心加工，特别适合非标准、批量小、周期快的工业包装产品(工业包装产品模具生产周期通常在10天内) 2、注浆成型法：注塑成形法是根据不同的纸浆包装产品，计算出所需的浆料(物料)量而定量注入成型模腔而吸附成型。此种成型方法适应变化不大，纸托包装供应商，定型的标准产品，常用在餐具成型产品，由于定型计算难以掌握，在非标准纸塑包装(工业包装中)不采用此成型法。

目前国际市场十分流行纸托包装，其推广对于我国市场商品标准化和规范化有一定的促进作用。纸托包装主要用于水果、蔬菜、鸡蛋、冷冻水产品、小家电、仪器仪表、玩具等体积小、重量轻的产品内包装。这种新型纸托包装包装方式很多，可以对产品起到良好的保护作用。

东莞纸托定制-纸托-绿优纸制品由东莞市绿优纸制品有限公司提供。东莞市绿优纸制品有限公司位于东莞市茶山镇塘角村茶石路168号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前绿优纸制品在其它中享有良好的声誉。绿优纸制品取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。绿优纸制品全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。