

数控金属创槽机供应商 无锡质谨机械 浙江数控金属创槽机

产品名称	数控金属创槽机供应商 无锡质谨机械 浙江数控金属创槽机
公司名称	无锡市质谨机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号
联系电话	13812020193

产品详情

自动开槽V槽机零部件认识与正确操作流程方法

1、自动开槽机的用途及各部位名称 自动开槽机是用于树脂镜片或玻璃镜片经磨边后在镜片边缘表面上开挖一定宽度和深度的沟槽，以备配装半框眼镜之用。

2、镜片槽型的选择:眼镜镜片槽型有三种类型。在开槽之前，首先要确定槽的类型，提起调节台，按照槽的类型设定调节台后面的弹簧挂钩。

(1)中心槽 适用：边缘厚度相同的薄镜片，镜片或轻度近视镜片。

提起调节台，将弹簧挂钩插入下面的标有“C”记号的两个联结点。

将中心销插入两导向臂的中间。

将dingwei器旋到中心位置。

(2)前弧槽

适用：高度近视镜片，高度近视及含高度散光镜片。注意：槽的位置与镜片前表面的距离不小于1.0mm。

提起调节台，将弹簧挂钩插入“F”点和“C”点的孔中。

移开中心销，使其悬空。

夹紧镜片慢慢放到下面的镜片放置台上，转动镜片至寻找到镜片边的薄位。

靠拢两导向臂，转动dingwei器，使镜片移到需开槽的位置上。

(3)后弧槽 适用：高度镜片，双光眼镜片。

这种槽型一般情况下很少使用，但双光镜片选择该槽型很方便。

(4)调整“中心槽”型位置 本机还可调整“中心槽”型的位置，数控金属刨槽机厂家，若将槽的位置靠近镜片的后面时，可顺时针转动调节旋钮。若将槽的位置靠近镜片的前面时，逆时针转动调节旋钮即可。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市质谨机械科技有限公司

立式数控刨槽机和卧式刨槽机的区别

一：精度优势：刨槽深度直接关系到折角的效果，如果深度误差达到0.05mm时，折弯位置R就明显不一至。立式刨槽机工作时，刨刀到台面固定于一条直线位置运行，数控金属刨槽机生产厂家，刀尖到台面的距离精度控制在0.02mm范围。卧式刨槽机工作时，刀面对的是一个1.5米宽，4米多长的平台的精度，要想控制在0.1mm范围都很难。

二：安全的优势：立式刨槽机由液压自动装夹工件，自动定位，自动工作，操作者远离机床运动部位。卧式刨槽机装夹工件在机床运动范围内部，龙门做高速运动，且操控部分和龙门一起运行，很容易对操作工造成人身伤害，存在有很大的安全隐患。

三：安装的优势：立式刨槽机由钢板焊接而成，强度高，运行平稳安静，只需平整结实的水泥地面摆放调平安装便能够稳定工作，搬迁吊装都很方便。卧式刨槽机由于龙门高速运行，数控金属刨槽机供应商，冲击力大，再加上平台需要基础调整，都要按安装图做混凝土基础，浙江数控金属刨槽机，大兴土木。

立式铝塑复合板开槽机KCJ-4100主要参数

电动机功率 0.5-2.2KW 电动机转速 2840r/min 锯片尺寸 250mm × 30mm × 3mm（用于切断） 刀具尺寸 250mm × 30mm × 15mm（用于开槽） 加工精度 可做竖直切削和水平切削两水平槽与两竖直槽所形成的矩形的对角线 2000mm时，偏差 3.0mm > 2000mm时，偏差 3.5mm 上述偏差符合中华人民共和国建筑工业行业标准（亦即建筑幕墙标准要求JG3035-1996） 切割长度 3000-4100mm 切割宽度 1600-2100mm 整机高度 1800-2485mm 整机宽度 1500mm 整机重量 1500kg

数控金属刨槽机供应商-无锡质谨机械-浙江数控金属刨槽机由无锡市质谨机械科技有限公司提供。无锡市质谨机械科技有限公司是一家从事“龙门式开槽机,进口配置开槽机,韩式开槽机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“质谨机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡质谨机械在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！

