

# 双端面磨床 无锡市兴峰 紧密双面磨床

产品名称	双端面磨床 无锡市兴峰 紧密双面磨床
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

## 产品详情

双端面磨削经过旋转式或直线式送料盘上、下工件，其加工出的工件双端面的尺度精度显着进步，工件精度要显着高于常用两种磨削方法。双端面磨床是一种率的平面加工机床，在一次加工过程一起磨削出两个平行端面，依据结构可分为卧式和立式两种，依据送料方法，双端面磨床价格，又可分为贯穿式、转盘式、往复式。双端面磨床的分类方法及适用范围。双端面磨床是一种率的平面加工机床，在一次加工过程一起磨削出两个平行端面，依据结构可分为卧式和立式两种，依据送料方法，又可分为贯穿式、转盘式、往复式。由于磨削出的产品精度高，出产。

首先，在运用设备之前，有必要查看机器的各种装备是否正常，切勿将废磨盘等放在上面进行处理。假如操作不妥，双端面研磨机的正常运转将遭到严重影响，设备的担负也会添加。运用时，应严格按照的过程操作，不得擅自颠倒次序。放置和替换磨盘时，您应该当心。您不应挤压或损坏设备和电机的外外表。添加研磨液时，您也应该十分当心。你不应该处处倒。操作不妥会腐蚀机器外表和其他装备，然后影响其他装备的运用。因此，这些小细节十分值得注意，由于不良的操作会影响研磨效果，也会降低设备的运用寿命。

1. 主动上料箱：暂时寄存待加工工件，机床主动加工时，双端面磨床，主动上料箱将待加工工件放入上料道上，起到主动上料的效果。
2. 上料道：输送待加工工件到机械手臂1的方位，为上料做准备，上料道能够放置多个待加工工件，需求操作人员或主动上料箱将待加工工件放置在上料道上，并守时弥补。
3. 机械手臂1：又称上料手臂，机械手臂1及手臂上的机械手将待加工工件抓取、放置到换料方位的工位上，双端面磨床厂家，完结上料功用。
4. 机械手臂2：又称下料手臂，机械手臂2及手臂上的机械手将加工完结的工件抓取、放置到下料道上，

完结下料功用。

双端面磨床-无锡市兴峰-紧密双面磨床由无锡市兴峰机器有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市兴峰机器有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!