

# 吸尘送丝机悬臂架厂家出售 文飞机械 吸尘送丝机悬臂架

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 吸尘送丝机悬臂架厂家出售 文飞机械<br>吸尘送丝机悬臂架 |
| 公司名称 | 山东文飞机械设备有限公司                  |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 泰安市岱岳区泰山国际采购中心A8-24号          |
| 联系电话 | 15263081456 15263081456       |

## 产品详情

吸尘送丝机悬臂架的悬臂骨架设置类似于人的手臂，采用多关节形式，悬臂能在长度范围内安全自由悬停，在悬臂与悬臂连接处设立了独立旋转机构，吸尘送丝机悬臂架报价，保障了360°操作环节。升降的前臂确保对于大类产品操作不便形成的升降功能。配置的整系列焊接除尘器设置改造，合理搭配的一臂设计悬臂同时操作，对于焊烟的净化效果得到有利保障。产品外形一般为坚固的梯形构造，一方面能确保产品的外观不变形，另一方面保障了产品移动灵活及承载焊材的重量。

吸尘送丝机悬臂架焊接时不易熔透，定位焊：筒体卷制及筒体与接盘组对后进行定位焊，定位焊采用CO<sub>2</sub>和Ar混合气体保护焊进行焊接，焊接材料与正式焊接相同，定位焊缝长度40~50mm，CO<sub>2</sub>焊机吸尘送丝机悬臂架，吸尘送丝机悬臂架价格，焊缝间距200~300mm，焊缝厚度不得超过坡口深度的2/3。筒体纵焊缝定位焊应距离两端 40mm处，定位焊缝存在焊接缺陷时必须清理后重焊。

我们都知道焊接的重要性及焊接现场与焊烟形成的各类问题，焊接现场如何能达到标准的6s车间，吸尘送丝机悬臂架，现场的整理整洁显得尤为重要。至于焊烟净化问题，如何创造充满清新的工作环境，必须要实施解决焊烟问题，当然这已是现今发展中，响应政策不得不要面对的问题。我们推荐一款解决众多焊接问题的机械设备-吸尘送丝机悬臂架。

吸尘送丝机悬臂架可配套设施：送丝机、电焊机、焊接除尘产品。

吸尘送丝机悬臂架厂家出售-文飞机械-吸尘送丝机悬臂架由山东文飞机械设备有限公司提供。山东文飞机械设备有限公司是从事“焊机空间臂,焊机辅机设备,焊接设备,矿山设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。