

绍兴橡胶木餐桌 瑞升家具 进口橡胶木餐桌

产品名称	绍兴橡胶木餐桌 瑞升家具 进口橡胶木餐桌
公司名称	浙江江山瑞升家具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省江山市贺村镇贺丽路2号瑞升家具
联系电话	13905706372

产品详情

浙江江山瑞升家具有限公司，公司创建于2009年，工厂占地面积100亩，建筑面积3万多平方米，拥有生产工人200多名，各种先进生产设备数百台，我们目前以餐桌、餐椅为导向，凭借优越的交通网络，依靠当地的能工巧匠，采用由泰国、马来西亚等国进口的木材为原材料，崛起了一个集家具研发、制造、化、系列化。

瑞升家具与您分享实木餐桌椅保养良方

现在市场上也有很多桌布和餐垫，就像给餐桌穿上衣服一样，脏了脱下来拿去洗就完事了，使用桌布和餐垫的话可以帮我们省下不少功夫，而且漂亮的桌布餐垫，还能增进我们进餐的气氛。

经常用软布顺着木的纹理去尘，去尘之前，应在软布上沾点清洁剂，不要用干布搓抹，以免擦花。避免让阳光长期照射家具表面，那样容易使木头的内部水分失去平衡，造成裂痕。保持良好的湿度，温差不宜过大，避免空调开开关关，造成温度变化剧烈。

浙江江山瑞升家具努力满足每一个家具使用者的消费需求，竭诚欢迎新老客户光临指导！

浙江江山瑞升家具有限公司，公司创建于2009年，工厂占地面积100亩，建筑面积3万多平方米，拥有生产工人200多名，各种先进生产设备数百台，我们目前以餐桌、餐椅为导向，凭借优越的交通网络，依靠当地的能工巧匠，采用由泰国、马来西亚等国进口的木材为原材料，崛起了一个集家具研发、制造、化、系列化。

瑞升家具与您分享如何提高餐厅空间的利用率

“ 横向空间 ” 的餐桌椅配置法

- 1 餐桌可横向摆设，让视觉上有拉宽空间的感觉。
- 2 可选择长餐桌拉长比例，当纵身不够时可向其他空间借，延伸空间宽度并打破梁柱的限制。
- 3 需注意椅子拉开后的距离感，餐椅距离墙面若为通道要距离 130 ~ 140 厘米，橡胶木餐桌品牌加盟，不需走人距离约为 90 厘米。
- 4 从桌缘至墙壁最好能有 70 ~ 80 厘米或以上的深度空间，100 ~ 110 厘米的距离为舒适。
- 5 餐柜与餐桌间的距离也要注意，开抽屉或开门，都要避免与餐桌冲突，至少需 70 ~ 80 厘米左右为佳。

浙江江山瑞升家具努力满足每一个家具使用者的消费需求，竭诚欢迎新老客户光临指导！

浙江江山瑞升家具有限公司，公司创建于2009年，工厂占地面积100亩，建筑面积3万多平方米，拥有生产工人200多名，各种先进生产设备数百台，橡胶木餐桌品牌，我们目前以餐桌、餐椅为导向，凭借优越的交通网络，依靠当地的能工巧匠，采用由泰国、马来西亚等国进口的木材为原材料，崛起了一个集家具研发、制造、化、系列化。

瑞升家具与您分享实木家具工艺流程—备料1板材干燥：

将木材的含水率控制在8%—10%，干燥过后的木材不容易出现爆裂变形的现象；2平衡：

把干燥过后的木材放置一段时间，好让木材恢复其平衡；3选料配料：

木制品暗器部位有可分为外表用料和颞部用料以及暗用料三种。外表用料露在外面，内部用料是指用在制品内部，如内档、底板等。暗用料则是指在正常使用情况下看不到的零部件，绍兴橡胶木餐桌，如抽屉导轨、包镶板等。4粗刨：

给毛料板材定厚。5风剪：

毛料板材修整长度。下料按所需长度加长20mm。6修边：

截去毛料板材上不能用的毛边。7配板：

木料配板选材分直纹、山纹，颜色搭配一致，进口橡胶木餐桌价格，配板宽度按所需宽度合理放余量。选料时要把内裂、端裂、节疤、蓝变、朽木部分取下。8布胶：

在木材之间均匀布胶，胶的配比：固化剂(10—15克)、拼板胶(100克)的比，每次调胶500克左右。9拼板：

使用拼板机将木材进行拼装，拼板注意高低差、长短差、色差、节疤。10陈化：

布胶完成的木材放置2小时左右，让胶水凝固。11砂刨：

刨去木材之间多余的胶水，使木材板面无多余胶水。12锯切定宽：

用单片锯给木材定宽。13四面刨成型：

根据需要的形状刨出木材。14养生：

将木材自然放置24小时左右。

浙江江山瑞升家具努力满足每一个家具使用者的消费需求，竭诚欢迎新老客户光临指导！

绍兴橡胶木餐桌-瑞升家具-进口橡胶木餐桌价格由浙江江山瑞升家具有限公司提供。浙江江山瑞升家具有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事实木餐桌椅，纯实木餐桌椅生产厂家，实木餐桌椅品牌加盟的厂家，欢迎来电咨询。