

杭州非标螺丝 劲佳精密 非标螺丝定做

产品名称	杭州非标螺丝 劲佳精密 非标螺丝定做
公司名称	东莞劲佳精密部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市高埗镇高埗塘厦创富街9号2号楼
联系电话	13925740549 13925740549

产品详情

平键的用途和工作原理

1、普通平键用途广，因为其结构简单，拆装方便，对中性好，适合高速、承受变载、冲击的场合。2、半圆键形似半圆，可以在键槽中摆动，以适应轮毂键槽底面形状，常用于锥形轴端的联接，且联接工作负荷不大的场合。如一个带锥度的轴头，通过半圆键的联接带动普通A型皮带轮转动。3、钩头楔键主要用为紧键联接。在装配后，因斜度影响，使轴与轴上的零件产生偏斜和偏心，所以不适合要求精度高的联接。平键的工作原理：平键两侧是工作面，平键的下半部分装在轴上的键槽中，上半部分装在轮毂的键槽中。上表面与轮毂键槽底面间有间隙，工作时靠轴槽、键及毂槽的侧面受挤压来传递转矩，轮毂与轴通过圆柱表面配合实现轮毂中心与轴心的对中，不能实现轴上零件的轴向固定。

不锈钢单耳卡箍手动钳正确安装方法

锈钢单耳卡箍需要配合卡箍钳使用，单耳卡箍钳是安装和拆卸卡箍的工具，是采用碳素工具钢制造并经热处理加工而成。卡箍钳配置对于正确的使用卡箍并保证密封和紧固是非常重要的。单耳卡箍钳主要分为平口钳，侧口钳两种，用于使用方便。以下是正确安装方法。1、将卡箍套入胶管之中，需要选择合适的尺寸，卡箍夹紧前内径略大于胶管外径。2、选择合适的手动卡箍钳，优选55号钢以上的材质，不会在使用将钳口压变形。3、将钳口对准卡箍耳朵的根部，一步到位将卡箍夹紧。注意不可二次施压，夹紧后耳朵两边不可碰到一起。由于单耳卡箍是利用金属的塑性变形夹紧，故也不可变形量过小。夹紧后可以用眼睛看，手推来判断初步合格。不锈钢单耳卡箍手动钳安装注意事项：1、不可二次施

压。2、一定要选择好一点的，耐磨一点的钳子，千万别拿市场上的扎线钳来用。卡箍钳使用寿命长，每日频繁使用少可以使用1年以上。

一，提前准备好工具在使用不锈钢六角螺丝的时候，如果你想要达到更好的紧固效果，那么在这种情况下，就一定要使用各种各样的紧固工具进行紧固，比如扳手，如果没有扳手的话，虽然用手无法再继续拧动螺丝，但是时间长了这种螺丝依然非常容易松动，甚至没有办法达到理想的紧固效果，所以必须要使用扳手等各种工具进行加固！二，使用橡胶垫在生活当中有一些人在拆卸一些重要零部件的时候，就会发现这样一种情况，大部分的不锈钢六角螺丝在使用的过程当中，还会在六角螺丝的下面垫上一层橡胶垫或者是金属垫，这种垫子的主要作用就是防滑，通过加上这样的防滑垫就能够在加固六角螺丝之后达到有效的方法，这样一来就能够延长它的使用寿命，并且不容易出现松动的现象！