

圆头内六角螺钉 淮北螺钉 合肥钜翔

产品名称	圆头内六角螺钉 淮北螺钉 合肥钜翔
公司名称	合肥市钜翔精密五金制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司
联系电话	18868771682

产品详情

GB、DIN、JIS等的螺纹都是以MM（毫米）为单位，统称为公制螺纹。像ANSI、ASME等的螺纹是以英寸为单位的称为美标螺纹。对于头部厚度，新标和老标之间略有差别，在要求不是非常严格的情况下可以通用。要做到符合螺丝钉标准或客户要求。盐雾试验检测螺丝的生锈时间或通过多少个小时的盐雾螺丝才会生锈。后就是对螺丝出货检测了。其方法是挑选出不合格的螺丝。

螺丝钉电镀时3个需要注意的地方

- 1、螺丝厂家告诉您在常规电镀的工艺条件下是难以满足不同螺丝的电镀各方面的质量要求，圆头内六角螺钉，因此需要购买的工具进行操作；
- 2、为了把螺丝电镀好，因此需要大的和钻尾丝这样的五金螺丝得分开来电镀；
- 3、为了防止螺丝的损坏，需要把比较小的螺丝和比较大的螺丝分开电镀，避免想到碰到。

螺丝厂家生产的螺丝有好有坏的，需要选择购买时，要注意下挑选时相关的细节来买到满意的产品。

螺丝的常用材料知识

一 不锈钢。性能等级:45，50，60，70，80

1 主要分奥氏体(18%Cr、 8%Ni)耐热性好，耐腐蚀性好，六角头螺钉，可焊性好。A1，A2，A4

2 马氏体、13%Cr耐腐蚀性较差，强度高，淮北螺钉，耐磨性好。C1，圆头螺钉，C2，C4铁素体不锈钢。18%Cr锻造性较好，耐腐蚀性强于马氏体。市场上进口材料主要是日本。按级别主要分SUS302、SUS304、SUS316。

二铜。常用材料为黄铜...锌铜合金。市场上主要用H62、H65、H68铜做标准件。

圆头内六角螺钉-淮北螺钉-合肥钜翔由合肥市钜翔精密五金制造有限公司提供。合肥市钜翔精密五金制造有限公司位于安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前钜翔在其它中享有良好的声誉。钜翔取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。钜翔全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。