

保税区维修中心如何对丝杆校直机维修后测试

产品名称	保税区维修中心如何对丝杆校直机维修后测试
公司名称	深圳市浩通天成国际物流有限公司- 保税仓储报关部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区龙田街道南布社区兰金十一路10号 成城发工业园
联系电话	15818752481 15818752481

产品详情

丝杆校直机的系统控制性极强,它除了采集系统采用人工辅助以外,分析系统全部进行智能化修正,在整个工作的过程当中控制系统几乎代劳了人工和机器的所有工作,而且数据修复时也无需人工的参与,这使得控制系统的控制能力大大提高,从多角度衡量都有明显的优势,那么[保税区维修](#)中心如何对丝杆校直机维修后测试呢?

1、系统分析

将丝杆校直机初始弯曲量超差的加工零件进行剔出,进行粗校直,根据粗校直弯曲量的设定值并结合采集系统传回数据,将数值在粗校直弯曲度范围内的零件进行粗校直,依次再进行细精校直直至测量弯曲度在公差范围内,如果数据在细校直范围内则系统不再进行粗校直直接进行细校直以及精校直。如果数据在精校直范围内则系统不再进行粗细校直,直接由丝杆校直机进行精校直,将加工超过允许时间和影响加工效率的零件剔除出去。

2、修正量的确定

通过丝杆校直机实现校直的关键技术在于各校直工艺参数的确定,其中校直修正量的多少就是一个重要因素。由于校直修正量的大小根据零件的几何形状、材料特性和初始弯曲量等因素的不同,因而校直修正量就成为校直过程中难确定的参数,同时又是保证校直质量的重要参数。目前丝杆校直机中校直修正量的确定主要凭借经验和大量试验建立经验数据库,或根据弹塑性理论建立校直工艺数学模型,获得校直量的理论计算公式,也可采用近似的经验计算公式。

保税区维修后期维保时一般比较轻松,在丝杆校直机工作过程当中会通过智能分析系统将共性的内容个性

化处理,比如每一个产品的弯曲量不同,如果采用统一的方法运用统一的参数,则后期得到的结果往往与预期相差甚大,但是丝杆校直机将需求优化之后便可以大幅度的降低误差,能够极大的贴近需求。