

球墨铸铁QT400-18AL板对接 冷焊工艺指导

产品名称	球墨铸铁QT400-18AL板对接 冷焊工艺指导
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	焊接工艺:不用预热不用保温 焊接方式:手工电弧焊 焊条规格:3.2mm
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

球墨铸铁QT400-18AL板对接 冷焊工艺

客户亲临现场拿着两块5毫米厚度长宽分别为10厘米的QT400-18AL板对接实行对接焊，

咱这边使用威欧丁NV250口袋直流电焊机，使用直径3.2粗的WEWELDING777铸铁焊条，电流按说明书上80A-110A调节好电流参数

两块球墨铸铁版对接焊，先给两端固定一下，每焊接一段敲击焊缝释放应力，再师傅熟练操作技术下，焊接完成，客户也随手拿着未用完的铸铁焊条尾部在试块上运条一段试试效果（不管是实际焊接效果还是试焊接的，效果都非常满意），