



屑机带磁辊式排屑机是运用磁辊的旋转，将切削逐步在每一个磁辊间传送，从而达到运输切削的效果。该设备要在带磁排屑机的前提下研制出。它填补了磁性排屑机在一些应用层面性能构造上的不足。适用湿试加工过程中粉末状切削的运输，更适用切削和切削油里面含有比较多油渍状态下铣面。留意;1因为受到永磁材料本身特征的危害本系列产品设备不能在气温高过80度的工作氛围中应用，反往往会因磁感应强度的损耗从而影响工作质量。2因为永磁材料在设备内回转运动，和工作控制面板间间隙细微，因此工作中板上禁止脏东西撞击或压挤。3在湿的环境里，设备长期不工作中，应清除高效液相，维持干