

南阳礼品手提袋设计,南阳手提袋如何制作,高端礼品袋设计

产品名称	南阳礼品手提袋设计,南阳手提袋如何制作,高端礼品袋设计
公司名称	南阳企常青信息技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	卧龙岗汉画街118号建工集团院内
联系电话	15225602960 18238118463

产品详情

手提袋刀版图纸可以在CAD进行绘制，也可在AI、CDR等软件内绘制，然后根据设计师擅长的软件进行绘制。

绘图顺序是先画大面，再画粘口及其他折痕部位，然后调整细节，检查标注尺寸。

确定手提袋尺寸后，设计师就可以开始画刀版图纸了。刀版图又名刀版文件、刀模文件，是用来制作刀版的文件。由于很多印刷品都是非矩形的，所以在印刷等工艺完成后，在出成品的时候，需要制作刀版把印刷后的半成品模切成一定的形状，如纸盒，手提袋，包装袋，信封等。这个就是生产中用的刀版，而在制作这个刀版的时候，就需要相应的电子文件，也就是刀版图。

在电子文件中，会用不同颜色的线条标示切断和压痕的位置。在设计文案开始之前要先画好刀版图，先将手提袋的压痕线画出来，确保一次成功，不要每次图纸的调动都要调整内图。

四个面是我们首先要确定尺寸的，一般来讲 面的宽度L比 面的宽度A要小0.5-1mm，是为了粘手提袋后便于内折，同时粘贴面处内缩，可防止边缘靠近折痕而粘贴不紧。

根据 的宽度A，可确定正反面折痕处离下端的距离B，因为K处角度为45°，所以B处距离为A处宽度的一半。

手提袋底部单边纸张的宽度G一半来讲是B处的1.5倍，主要是保证粘胶的牢度，这个距离可根据实际印刷纸张的大小做调整。不影响手提袋外观尺寸。但至少是要大于 处宽度A的一半，否则两边都粘不到一起!当然也要小于A的宽度。

粘口F处的宽度一半是20mm，但要小于A的一半!粘口处有粘胶线，要表明。粘口处的出血部位(3-5mm)，粘胶线要避免。可根据纸张宽度适当缩小。

手提袋上面折块的高度P一般为30-40mm。至少是要大于穿绳孔边缘距离的5mm以上。

穿绳孔距上端边缘距离一般为20-25mm。绳子材质一般为尼龙绳或牛皮纸绳，孔距没固定限制，打孔要避免关键图文部分，以免影响外观，尽量避免在打孔处印刷图文。两穿绳孔指尖的距离一般为手提袋宽度的2/3。注意版面上共有8个穿绳孔，以上边缘对称，绘图时上边的四个穿绳孔别忘记了!

绘图时注意侧面及粘胶处的折痕线都要对应画上，否则不好折盒。

注明纸张的克重或厚度，主要是刀版厂好确定刀和线的高度。手提袋一般的纸张为250g-300g卡纸，250g的白卡纸张的厚度一般为0.31mm左右，300g的白卡纸张一般为0.4mm左右。

注明咬口方向，便于刀版咬口与印刷咬口一致，咬口是指印刷机器在传送纸张时，纸张被印刷机送纸装置夹住的位置，是印刷机油墨印不到的部份，大约是1~2公分，所以实际印刷面积需要扣除咬口部份。

标注尺寸要标注清楚，箭头要指到位。标注完毕后要仔细核对，至少同一方向的局部长度加起来要等于总体长度。