

IGBT熔化炉厂家 安徽熔化炉 山东荣泰

产品名称	IGBT熔化炉厂家 安徽熔化炉 山东荣泰
公司名称	山东荣泰感应科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区凤翔街1872号
联系电话	13863606874 13863606874

产品详情

压铸熔化炉出现跳闸现象是为什么?

- 1、压铸熔化炉功率调节旋钮在高功率位置——除淬火负载，其它负载要求设备在启动时将功率调节旋钮放在低功率位置，如果不在该位置，就会因电流冲击太大而过电流保护或主电路开关保护跳闸。
- 2、压铸熔化炉电流调节器故障——当电流调节器电路故障，尤其是电流互感器损坏或接线开路时，启动无电流反馈抑制，安徽熔化炉，直流电流会直接冲击到大值，铝感应熔化炉出售，造成过电流保护或主电路开关跳闸。处理方法：检查电流互感器是否损坏;电流互感器至电路板的接线是否断线情况;电流调节器部分是否有元器件损坏、开路现象。

熔化炉(melting furnace)采用200~2500Hz中频电源进行感应加热，功率范围为20~2500KW，根据其特点亦可称为中频电炉。主要用于金属如黄金、铂金、银，铜，铁，不锈钢，铝合金，铝等其它金属的熔炼和提温，是大学实验室，研究所，手饰加工，精铸件加工的理想设备。电源采用IGBT进口功率器件，更加集成化小型化，有效输出功率达到90%以上，省电节能，比传统可控硅中频节能60%！

结构形式特征

由熔化炉、坩埚，加热元件，炉盖升降机构，电器自动控温系统等组成。炉壳由型钢及钢板焊接成圆筒形。在炉体前端下部有一孔，供坩埚因腐蚀，氧化产生裂缝而形成漏滴情况下，可使坩埚内的熔液通过此孔流出炉体外，以使工作室炉膛不致受到损坏。

1)炉体。用8mm钢板和型钢焊接成箱式整体即炉体，开设进风口、进料口、取铝水口、放铝水口、扒渣口和辅助系统支撑架。隔热层采用石棉板围材料在炉壳内部。炉衬采用耐火砖，碳硅砖浆砌成熔化室，

保温室，并留出相应的进出口。

2)燃烧系统。由油箱、油泵、燃烧器和管道组成，铝中频熔化炉哪家好，共两组，分置于熔化室、保温室。

3)除气精炼变质系统。于取水口另侧设置除气精炼变质室，用纯氮气施压吹入铝液中，配置吹喷熔剂作辅助，IGBT熔化炉厂家，并通过可调的石墨转子下端使氮气和熔剂均匀散布在铝液中，使其实现铝液中的除气、除渣、精炼之效果，并可在精炼室进行变质处理。

4)加料系统。可用机械方式自动加料，或用手工方式进行加料，使搭配好的炉料进入熔化室。

5)排烟排气系统。在熔化炉后上角设置φ300mm的排烟筒，将烟气排出室外。

6)测温系统。用自动控温的仪表与测温热电偶连接，可自动控制各测温点的温度。

IGBT熔化炉厂家-安徽熔化炉-

山东荣泰由山东荣泰感应科技有限公司提供。山东荣泰感应科技有限公司是山东 潍坊 ,加热设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东荣泰领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东荣泰更加美好的未来。