

# 磨削主轴研磨 主轴研磨 斯伍德电主轴维修

产品名称	磨削主轴研磨 主轴研磨 斯伍德电主轴维修
公司名称	昆山市斯伍德机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市阳光中路92号
联系电话	15995609797 15995609797

## 产品详情

选择低级别的轴承：轴承的价格现在等级不一样，价格也是有很大的差距的，全陶瓷球的轴承价格可以达到上千，而普通高速的轴承，磨削主轴研磨，轴承价格却往往很便宜。

替代各种原材料：要降低电主轴成本一方面是需要制造的工艺上降低，另一方面“有效”的方法就是替代各种原材料。目前市场常见的有用铝替代铜，这对电机各种性能上会有一些影响，而且用铝以后，相对比铜要便宜很多。

库存或者二手主轴：可以通过表面的抛光等再加工处理，把旧的主轴经过这样表面抛光再加工可能就变成新的了，这样成本会非常的低，但是无论从精度等性能上，看似没有问题，其实零件的性能精度跳动等已经在对你今后加工工件时，主轴研磨，直接造成不良影响了。

数控机床主轴维修在生活中是比较常见的。数控机床的主轴驱动系统也就是主传动系统，它的性能直接决定了加工工件的表面质量，各类主轴研磨，它结构复杂，机、电、气联动，故障率较高，它的可靠性将直接影响数控机床的安全和生产率。因此，在数控机床的维修和维护中，主轴驱动系统显得很重要。维修人员根据维修单，到现场进行故障询问调查，确定维修方案、拟定维修工作计划、计划工时和费用；通过查阅数控机床PLC的相关显示界面和电路原理图、数控系统和变频器说明书等维修资料，分析故障原因；使用通用工具及万用表，检测判断故障部位，在机床现场快速排除故障，内圆磨主轴研磨，填写维修记录并交接验收。数控机床主轴维修常见故障有哪些？解决方法又是什么呢？

一、不带变频的主轴不转 故障原因以及处理方法：

机械传动故障引起：检查皮带传动有无断裂或机床是否挂了空挡。

供给主轴的三相电源缺相或反相：检查电源，调换任两条电源线。

电路连接错误：认真参阅电路连接手册，确保连线正确。系统无相应的主轴控制信号输出：用万用表测量系统信号输出端，若无主轴控制信号输出，则需更换相关IC元器件或送厂维修。系统有相应的主轴控制信号输出，但电源供给线路及控制信号输出线路存在断路或是元器件损坏：用万用表检查系统与主轴电机之间的电源供给回路，信号控制回路是否存在断路；是否存在断路；各连线间的触点是否接触不良；交流接触器，直流继电器是否有损坏；检查热继电器是否过流；检查保险管是否烧毁等。磨削主轴研磨-主轴研磨-斯伍德电主轴维修(查看)由昆山市斯伍德机电有限公司提供。昆山市斯伍德机电有限

公司实力不俗，信誉可靠，在江苏 苏州 的相关零部件等行业积累了大批忠诚的客户。斯伍德机电带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！