

# 印刷废气处理 潮州废气处理 天清佳远

产品名称	印刷废气处理 潮州废气处理 天清佳远
公司名称	广东天清佳远环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区五福围工业区天清佳远
联系电话	18038755391

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东天清佳远环境科技有限公司

根据长期运行后装置换向阀出现的泄露、损坏等问题，结合故障点的出现位置，可以从以下三个方面对换向阀的结构进行分析，并考虑改进办法：

1. 阀杆材料及其连接结构换向阀的主要动件是阀杆和圆形阀板，潮州废气处理，因阀门动作频繁，印刷废气处理，密封结构及支撑结构负荷较大。加之炉中废气温度较高且有较强的腐蚀性，装置运行一段时间后，阀杆与阀板均发生了一定的磨损与破坏。

经现场测量、检查发现，阀板与密封面之间存在一定程度的平行度偏差。因此，应对阀板与阀杆采取降低重量、更换材料、增加错动补偿机构等措施使动件拥有更长的使用寿命和更好的密封效果。

2. 阀板密封结构原设计中，圆形阀板仅通过与密封面接触时自身发生形变来进行密封。

由于加工精度无法保证，以及长期运行带来的支撑结构磨损，圆形阀板与密封面无法在圆周上所有的位置都能紧密接触。因此，需要对阀板密封结构进行重新设计，来保证长期运行中阀板密封的可靠性。

3. 阀杆密封结构及支撑结构原设计中，阀杆的密封组件采用的是

??说到RTO，我们知道它其实是有一个发展过程的，有代RTO炉、第二代RTO炉和第三代RTO炉。那么这些不同的RTO炉有什么不同呢？接下来我们就来具体了解一下吧。

## ??代RTO炉

??两室RTO，也就是具有两个蓄热室，较TO直燃炉主要增加了蓄热室，因热而受到欢迎。但是两室RTO会导致未完全分解的有机废气在阀门切换过程中随排气排出，限制了废气去除效率的可能性。

??两室RTO的特点：处理量:1500 ~ 50000m<sup>3</sup>/h;处理效率可达95%;换热达95%;自动化程度高。

## ??第二代RTO炉

??三室RTO与两室RTO相比增加了一个蓄热室，多出的蓄热室的主要作用是吹扫，可以有效改善两室RTO内部气流在换向过程中VOCs的直接排放问题，从而提高净化效率。但由于三室RTO增加了一个蓄热室，塑料废气处理，导致设备体积增大，活性炭废气处理，表面散热增多，整机能耗也升高。

??三室RTO的特点：处理量:1500 ~ 200000m<sup>3</sup>/h;处理效率可达99%;换热效率更高达95%;增加了吹扫管路，提高了VOC去除效率;自动化程度高。

## 4.环保管理

面对频繁发布的各项政策、标准，企业难以做到充分、准确理解，并落实。目前的环保管理力度和方式已发生很大改变，环保政策对企业生产、利益的影响大大增加，已成为企业生存发展不可忽视的因素，而企业原有的环保管理体制和水平越来越难于满足相关需求。

### 三个层面，做积极应对

#### 1.政策层面

2017年，《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》指出，深入推进包装印刷行业VOCs综合治理，推广使用低（无）VOCs含量的绿色原辅材料和生产工艺、设备；2018年，《打赢蓝天三年行动计划》指出，重点区域禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目；2019年，《重点行业挥发性有机物综合治理方案》谈及，重点推进塑料软包装印刷、印铁制罐等VOCs治理，积极推进使用低（无）VOCs含量原辅材料和环境友好型技术替代；《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》指出，坚持资源节约和风险防控相协同，大力推动低（无）VOCs原辅材料生产和替代，加强无组织排放管控，强化精细化管理，提高企业综合效益……一系列政策的出台，推动着包装印刷行业VOCs治理工作的持续深入、细化。

但对于替代，从政策层面来讲，也存在一定的局限性。对于印刷上游企业，如油墨、胶黏剂等原辅材料生产商，应严格管控其产品质量，以保证减排的实施效果。对于印刷下游企业，如各种印刷品的使用方

，应对其提出产品设计及应用要求，将环保理念融入产品设计过程，倡导绿色消费，引导印刷行业进行进一步的绿色升级。只有做到印刷及上、下游全产业链的协同管控，才可以从根本上推动VOCs治理工作的开展。

印刷废气处理-潮州废气处理-天清佳远由广东天清佳远环境科技有限公司提供。广东天清佳远环境科技有限公司在废气处理设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，天清佳远一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：黄卫平。