

# 齿轮淬火机床厂家 通辽淬火机床 山东荣泰

产品名称	齿轮淬火机床厂家 通辽淬火机床 山东荣泰
公司名称	山东荣泰感应科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区凤翔街1872号
联系电话	13863606874 13863606874

## 产品详情

### 高频淬火机床加热基本原理

下面我们再给大家介绍一下感应外表淬火后的功能：

- 1、淬火后的工件外表硬度：工件的外表在经过高频淬火机床的高、中频感应加热淬火，工件的外表硬度一般会比通常淬火的工件高大约2到3个HRC。
- 2、淬火后的工件耐磨性：工件在经过高频淬火之后，其耐磨性相对会比普通淬火要高很多，导致这种情况的主要原因就是因为淬硬层马氏体晶粒细微，碳化物弥散度高，链轮淬火机床报价，硬度比较高。

### GCK多工位系列数控淬火机床:

该系列淬火机床适用于各种轴类、盘类零件的连续加热淬火、同时加热淬火、分段扫描加热淬火、分段同时加热淬火。机床由底座、床身、旋转箱体、升降滑板、上顶机构、挡水围板等组成，通辽淬火机床，导轨采用矩形304#不锈钢防磁防锈材料经磨加工制造或矩形直线导轨，滑板升降采用进口滚珠丝杠副和伺服电机控制驱动、喷液和浸液两种冷却方式、CNC数控系统与感应加热电源联机实现工件淬火的自动化。

### 高频淬火机床常见问题与解决技巧

过热容易產生淬火裂痕

加热超过适当的淬火温度100 以上，称之为过热。过热时，沃斯田体之结晶颗粒变得粗大化，导致淬火后生成粗大的麻田散体而脆化，易使针状麻田散体之主干出现横裂痕（此称为麻田散体裂痕），光轴淬火机床多少钱，此裂痕极易发展成淬火裂痕。因此，当您的工件在沃斯田体化温度產生过热现象时，后续的淬火、冷却均无法阻止淬裂的產生，故有人把“过热”称为发生淬火裂痕的元凶。

齿轮淬火机床厂家-通辽淬火机床-山东荣泰由山东荣泰感应科技有限公司提供。山东荣泰感应科技有限公司是从事“中频炉,中频加热炉,淬火机床,感应热处理”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。