

霍克HAWKER叉车电池7PzB735/24V735AH海斯特

产品名称	霍克HAWKER叉车电池7PzB735/24V735AH海斯特
公司名称	北京索瑞森科技电源有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:HAWKER霍克 电压:24V-80V 适用范围:电动叉车
公司地址	海淀区中关村创富大厦401室
联系电话	15810263599 15810263599

产品详情

霍克HAWKER叉车电池7PzB735/24V735AH海斯特霍克电池有限公司骨干技术人员均有着10多年的电动叉车行业工作经验，技术成熟,经历丰富,擅长解决各类实际问题.经手维修保养永恒力,林德,力至优,丰田,STILL,等品牌电动叉车的数量都在2000台次以上。

服务装备: HAWKER霍克叉车蓄电池

-维修工程师配备成套专用工具、叉车故障诊断电脑、常规零部件及服务车；

-各分公司均配备完善装备的维修场地可承接各类电动叉车中、大修及翻新服务；

-服务完毕提交详细车辆维保表单并同客户工作人员积极有效的沟通，有效确保人为因素引起的故障现象降低。

叉车电池电源箱电池组：规格型号 外形尺寸 适合车型 10D-250 774*479*359 搬易通叉车蓄电池 12D-250 916*479*359 搬易通叉车蓄电池 12D-210 651*199*575 合力叉车CPD12电瓶 12D-210 750*176*577 杭州叉车CDD12电瓶 24D-400BS 972*602*466 合力叉车CPD10/15电瓶 24D-400BS (I) 901*661*466 合力叉车CPD10/15电瓶 24D-400BS (II) 972*602*466 合力叉车CPD10/15电瓶 24D-400B 971*336*782 合力叉车CQD16电瓶 24D-400B 1026*335*770 杭州叉车CQD14H电瓶 24D-440B 971*591*481 合力叉车PD10/15B电瓶 24D-450B 1032*847*496 杭州叉车CPD20PH电瓶 24D-450S 980*680*480 杭州叉车CPD15PH电瓶 24D-450S 986*671*453 大连叉车CPD10/15电瓶 24D-480 862*747*502 广州南站叉车电池 24D-480R 972*602*532 合力叉车CPD10/15电池 24D-480R (I) 901*661*532 合力叉车CPD10/15电池 24D-480R 980*680*480 杭州叉车CPD15H电池

霍克电池有限公司骨干技术人员均有着10多年的电动叉车行业工作经验，技术成熟,经历丰富,擅长解决各类实际问题.经手维修保养永恒力,林德,力至优,丰田,STILL,等品牌电动叉车的数量都在2000台次以上。

服务装备: HAWKER霍克叉车蓄电池

-维修工程师配备成套专用工具、叉车故障诊断电脑、常规零部件及服务车；
-各分公司均配备完善装备的维修场地可承接各类电动叉车中、大修及翻新服务；-服务完毕提交详细车辆维保单并同客户工作人员积极有效的沟通，有效确保人为因素引起的故障现象降低。 保养服务：
-定期对叉车车辆进行维护与保养，可以长期让您的叉车一直处于的工作状态，随时可以投入使用；
-叉车保养服务可以帮助您降低日常高负荷工作对叉车造成的磨损，终节约成本。

一、 电动叉车之驱动电池的充电次数和使用寿命估计 国内驱动电池在使用寿命期内的其充放电次数为800-1000次。国外品牌的驱动电池在使用寿命期内的充放电次数约为1200-1500次。 如果以普通的工矿条件而言（平均每天有8个工作小时），国内驱动电池的使用寿命大概为2-3年，国外品牌的驱动电池为5年左右。

二、 电动叉车在其使用寿命期间要更换驱动电池组的数量的估计 一般就普通的工矿条件而言（平均每天有8个工作小时，其他特殊情况除外），国内电动叉车使用年限为8年左右，进口品牌的叉车同时采用国外品牌的驱动电池的情况下使用寿命为10-12年。 因此，我们估算，国产普通电动叉车在其使用寿命期内，国产电动叉车平均更换5 - 7组驱动电池。国外品牌的电动叉车在其使用寿命期内，国产电动叉车平均更换3 - 5组驱动电池。（电动搬运车）
平均而言，每辆电动叉车在其使用寿命期间，更换驱动电池的数量为4组。

三、 巨大的前市场规模和无限潜力的后市场 根据上述对叉车驱动电池的价格在宏观上的估算，我们以2007年销售的电动叉车（2.366万辆，每辆电池平均价格3万人民币）为例，该年电动叉车之驱动电池整体前市场规模为6-7亿人民币，假如这些电动叉车在使用后的第三年(2010年)开始更换驱动电池组，那么2010年当年全国叉车驱动电池的后市场 规模就为6-7亿人民币。按照正常增长规律，如果到2010年的电动叉车销售量达3万辆，其所配置的驱动电池之前市场规模将达10亿人民币。

维修品牌:

公司经营范围包括：电动叉车蓄电池、观光游览车蓄电池、煤矿防爆型蓄电池、高尔夫球车蓄电池、电动堆垛车蓄电池、电动搬运车蓄电池、电动环卫车蓄电池、电动巡逻车蓄电池、电动平车蓄电池，通信用阀控电池、UPS不间断电源用电池及电动升降台蓄电池等。同时，为更好的服务于客户，公司还提供充电器、蓄电池配件、密度计、自动加液系统、液面指示计等相关配件以及用精湛的技术和先进的设备为广大客户提供整组电池的脱流、单体更换、密度调整等服务。

柳工叉车电瓶|诺力叉车电瓶|TCM叉车蓄电池|台励福叉车蓄电池|海斯特叉车蓄电池 蓄电池是一种放电后可接受充电而被重复使用的直流电源，也称为二次电池。按照蓄电池电解质的性质区分，有酸性和碱性蓄电池。在装卸搬运机械上广泛采用的蓄电池，是由铅及其氧化物为主要原料制成的，称为铅酸蓄电池。它的相关参数主要可分为：12V(6个单体)、24V(12个单体)、36V(18个单体)、48V(24个单体)、60V(30个单体)、72V(36个单体)、80V(40个单体)等来组成，而每个叉车电池单体为2V电压。主要有100AH、180AH、200AH、220AH、240AH、260AH、280AH、300AH、360AH、380AH、400AH、450AH、460AH、480AH、500AH、560AH、600AH、650AH、680AH、700AH、780AH、800AH等等。但随着人们对环保的要求越来越高,各个对各类电池制品也制定了更为严苛的环保标准。人们开始选择使用"电池能量密度大，平均输出电压高、可快速充放电、充电效率高、使用寿命长、不含有毒有害物质，被称为绿色电池的锂离子电池。在2012年9月11-14日，力至优和三菱重工在展览中心举办的2012年度物流综合展上联合展出了"智能叉车"概念车型，该智能叉车内置高性能锂离子蓄电池组以及快速充电装置，能够为各种设备提供电力。通过创新的锂电池和车身结构改善了叉车的可用性以及易用性。

2PzS120/24V120AH

zS180/24V180AH

4PzS240/24V240AH

5PzS300/24V300AH

6PzS360/24V360AH

7PzS420/24V420AH

8PzS480/24V480AH

9PzS540/24V540AH

10PzS600/24V600AH

2PzS160/24V160AH

zS240/24V240AH

4PzS320/24V320AH

5PzS400/24V400AH

6PzS480/24V480AH

7PzS560/24V560AH

8PzS640/24V640AH

9PzS720/24V720AH

10PzS800/24V800AH

2PzS180/24V180AH

zS270/24V270AH

4PzS360/24V360AH

5PzS450/24V450AH

6PzS540/24V540AH

7PzS630/24V630AH

8PzS720/24V720AH

9PzS810/24V810AH

10PzS900/24V900AH

2PzS230/24V230AH

zS345/24V345AH

4PzS460/24V460AH

5PzS575/24V575AH

6PzS690/24V690AH

7PzS805/24V805AH

8PzS920/24V920AH

9PzS1035/24V1035AH

10PzS1150/24V1150AH

2PzS250/24V250AH

zS375/24V375AH

4PzS500/24V500AH

5PzS625/24V625AH

6PzS750/24V750AH

7PzS875/24V875AH

8PzS1000/24V1000AH

9PzS1125/24V1125AH

10PzS1250/24V1250AH

2PzS280/24V280AH

zS420/24V420AH

4PzS560/24V560AH

5PzS700/24V700AH

6PzS840/24V840AH

7PzS980/24V980AH

8PzS1120/24V1120AH

9PzS1260/24V1260AH

10PzS1400/24V1400AH

2PzS310/24V310AH

zS465/24V465AH

4PzS620/24V620AH

5PzS775/24V775AH

6PzS930/24V930AH

7PzS1085/24V1085AH

8PzS1240/24V1240AH

9PzS1395/24V1395AH

12PzB150/24V150AH

叉车电池安全使用及维护的六大要点 日常检查 1、液面：低于额定的液面，将缩短蓄电池的使用寿命，而且电解液太少将导致蓄电池发热损坏，因此，必须经常注意电解液是否足够。2、接线柱、导线、盖子：必须经常检查蓄电池接线柱接合处、与导线的连接处因氧化引起的腐蚀情况，同时检查盖子是否变形、是否有发热现象。3、外观：蓄电池表面肮脏将引起漏电，应使蓄电池表面随时清洁、干燥。

二、保养 充电注意事项 1、加水：按规定的液面添加蒸馏水，不要为了延长加水间隔时间而添加过多的蒸馏水，加水过多电解液会溢出导致漏电。2、充电：充电过程中蓄电池会产生气体，应保持充电场所通风良好，周围没有明火，同时充电过程中产生的氧气、酸性气体将对周围产生影响。充电期间拔下充电插头会产生电弧，将充电机关闭后，方可拔下插头。充电后在蓄电池周围滞留许多，不允许有任何明火，应开启蓄电池上的盖板进行充电。3、接线柱、导线、盖子的维修：必须由生产厂家的专业技术人员方可进行。4、清洁：若不太脏，可以用湿布擦干净，若非常脏，就要将蓄电池从车上卸下，用水清洗后使之自然干燥。