

蜗轮蜗杆丝杆升降机 丝杆升降机 诺顿传动

产品名称	蜗轮蜗杆丝杆升降机 丝杆升降机 诺顿传动
公司名称	诺顿（山东）传动设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济技术开发区晶华大道2920号
联系电话	15069257957 15069257957

产品详情

JWM螺旋丝杆升降机

JWM丝杆升降机

JWM蜗轮丝杆升降机具有起升、下降及借助辅件推进、翻转及各种高度位置调整等诸多功能。

JWM蜗轮丝杆升降机是一种基础起重部件，具有结构紧凑、体积小、重量轻、动力源广泛、无噪音、安装方便、使用灵活、功能多、配套形式多、可靠性高、使用寿命长等许多优点。可以单台或组合使用，能按一定程序准确地控制调整提升或推进的高度，可以用电动机或其它动力直接带动，也可以手动。它有不同的结构形式和装配形式，且提升高度可按用户的要求定制。

1.1JWM型(梯形丝杆型)

低速、低频率

JWM型(梯形丝杆型)适用于低速，低频率的场合，主要构成

部件为:精密梯形丝杆副与高精度蜗轮蜗杆副。

11.1经济:

结构紧凑、操作简单、保养方便。

1.1.2低速、低频率:

主要用于负荷大、低速与无需频繁工作的场所。

1.1.3保持载重:

梯形丝杆具有自动锁定功能，即使没有制动装置也可保持载重。在受到较大振动，冲击载荷时，偶尔会使自锁功能失灵，此时则须外加制动装置。

丝杆升降机往复定位精度

蜗轮丝杆升降机定位精度是在选用丝杆升降装置时重要的一个考虑因素。蜗轮蜗杆间隙影响丝杆升降机定位精度。丝杆升降机往复定位误差主要由蜗轮蜗杆间隙产生。输入轴在正反转的时候会有一段空行程产生，导致丝杆反向移动产生误差。例如：升降机输入轴每转一圈，丝杆移动1mm，若输入轴正转10圈，丝杆向上10mm，输入轴再反转10圈，丝杆并没有回到原点，而是在 $O+0.05\text{mm}$ 的位置。

丝杆升降机多台同步定位精度要求实现联动机构中每台升降机工作位置的一致性，同步丝杆升降机，同步定位精度并不要求的无间隙，而是要求间隙的一致性；定位精度是单台或多台升降机工作时多次往复运动后的定位精度。重复定位精度不但要求所有部件间隙的一致，并要求各部件间隙的小值追求无间隙。

在丝杆升降机运用过程中，经常遇到螺旋升降机运转时发热。形成内部蜗轮蜗杆的快速磨损。一旦发现发热严重状况，请立刻中止工作，找出发热的缘由并停止扫除。

丝杆升降机常见毛病缘由和普通的治疗方法：

1、蜗轮丝杆升降机_负何运转，光滑油不良或不恰当，光滑油缺乏，轴承磨损，丝杆升降机，运转温渡过高

扫除办法: 调整至恰当负何，改换恰当光滑油，依指示参加恰当光滑油，改换轴承，_通风环境

2、螺旋升降机传动安装固定不良，蜗轮磨耗或损伤，轴承磨耗或损伤，螺栓松脱，异物侵入

扫除办法: 固定传动安装，改换蜗轮，改换轴承，拧紧螺栓，去除异物并改换光滑油 漏油

3、蜗轮蜗杆过热，轴承损坏，异物侵入，蜗轮、蜗杆过度磨损

扫除办法: 改换或维修，改换轴承，蜗轮蜗杆丝杆升降机，去除异物并改换光滑油，改换蜗轮或蜗杆 蜗轮过度磨损

4、丝杆升降机油封损伤，密封垫破损，联动丝杆升降机，油量过多，油塞松脱，油标破损

扫除办法: 改换油封，改换密封垫，参加适量光滑油，拧紧油塞，改换油标 入力或出力轴不转

5、丝杆升降机内部 蜗轮、蜗杆啮合不良，轴承损伤或间隙过大，光滑油缺乏，异物侵入

排除办法: 修整齿接触面，改换轴承，依指示参加适量光滑油，去除异物并改换光滑油 不正常振。

蜗轮蜗杆丝杆升降机-丝杆升降机-诺顿传动(查看)由诺顿(山东)传动设备有限公司提供。诺顿(山东)传动设备有限公司是从事“丝杆升降机,螺旋丝杆升降机,同步升降平台”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:咨询热线。