

GJB2805A-2002舰艇式金属防潮密闭门 船舱门 洞库防爆门

产品名称	GJB2805A-2002舰艇式金属防潮密闭门 船舱门 洞库防爆门
公司名称	广东亚图科技股份有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:广东亚图 型号:fcmbm-yt 产地:广东
公司地址	东莞市东坑镇彭屋村秤砣岭43号
联系电话	13425135661 13425135661

产品详情

防潮门、船舱门

1、总体要求

1.1防潮门应符合图集《防潮门选用图集》98TJ613要求，选用厂家产品。

2、技术要求

2.1 防潮门门框采用不小于3mm厚普通碳素冷车钢板制作，门扇采用不小于0.6mm厚彩钢板+夹芯保温材料制作，加强

型防潮门门扇在外侧另加2mm厚钢板或两层1.0厚mm彩钢板。按基本风压1.0KPa计算门扇龙骨尺寸及材料厚度。

2.2 防潮门的材料、结构形式、几何尺寸和制作工艺应符合现行国家标准规范(程)和设计要求，外形整齐、美观，有较好的防锈能力，密封及易损部件可方便更换。

2.3 防潮门的开启、闭锁、铰页等机构应运转灵活、可靠，满足使用功能要求，可维护、保养性能符合有

关标准和规范。

3、铁件要求

3.1 门框、门扇制成前，应彻底清除表面油污与杂质，然后进行喷砂或酸洗防锈处理。

3.2 门框的交角处在切口上不得有裂纹、缺棱等现象，门框、门扇焊接方式为连续焊接，不得有漏焊、气孔、夹渣等缺陷，焊缝宽度均匀，焊缝磨平后棱角不得有凹陷，塌角。焊接部件表面，应易除手刺，打磨光滑并进行防锈处理。

3.3 活动部件应清洗干净，并涂润滑油，装配间隙适中，不得有松动、异响，运动灵活，无卡阻现象。

4.油漆

4.1 防潮门铁件出厂前应除锈后刷二道防锈漆，外露处面漆为三道驼灰色调和漆，彩钢板颜色为驼灰色，对应建筑色色彩标号为N8.25，参见国标图集02J503-1，喷漆应均匀，不得有色差。