

## PA61010C2(纯树脂,聚酰胺,高流动,半透明1010C2)

产品名称	PA61010C2(纯树脂,聚酰胺,高流动,半透明1010C2)
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:DSM总代理商 DSM总代理:DSM一级代理商 品牌代理:塑运塑胶集团代理
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

### 产品详情

PA61010C2(纯树脂,聚酰胺,高流动,半透明1010C2),尼龙6的化学物理特性和尼龙66很相似,然而,它的熔点较低,而且工艺温度范围很宽。

PA61010C2(纯树脂,聚酰胺,高流动,半透明1010C2)的抗冲击性和抗溶解性比尼龙66塑料要好,但吸湿性也更强。

PA61010C2(纯树脂,聚酰胺,高流动,半透明1010C2)因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响,因此使用尼龙6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高尼龙6的机械特性,经常加入各种各样的改性剂。玻纤就是常见的添加剂,有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶,如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品,尼龙6塑胶原料的收缩率在1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%(但和流程相垂直的方向还要稍高一些)。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。尼龙6注塑干燥处理由于尼龙6很容易吸收水分,因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用防水材料包装供应的,则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%,建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时,PA61010C2(纯树脂,聚酰胺,高流动,半透明1010C2)建议进行105 , PA61010C2(纯树脂,聚酰胺,高流动,半透明1010C2)8小时以上的真空烘干。