

# 生产批发钨铜电极棒 钨铜电触头 钨铜触片 电火花放电攻牙钨铜棒

产品名称	生产批发钨铜电极棒 钨铜电触头 钨铜触片 电火花放电攻牙钨铜棒
公司名称	东莞市立顺金属材料有限公司
价格	238.00/千克
规格参数	品牌:日本阿斯坦 型号:CuW80 产地:日本
公司地址	广东省东莞市长安镇靖海东路16号103室（注册地址）
联系电话	18124368802

## 产品详情

生产批发钨铜电极棒 钨铜电触头 钨铜触片 电火花放电攻牙钨铜棒生产批发钨铜电极棒 钨铜电触头 钨铜触片 电火花放电攻牙钨铜棒生产批发钨铜电极棒 钨铜电触头 钨铜触片 电火花放电攻牙钨铜棒

## 钨铜用于电触头

### 钨铜用于电触头

触头材料又称电触头材料，用于开关、继电器、电气连接及电气接插元件的电接触材料。

为提高触头工作的可靠性，对触头材料的基本要求是：触头材料的电导率与热导率要高，以降低触头通过电流时的热损耗，减轻触头表面的氧化；触头材料的熔化温度与沸点高、熔化与蒸发潜热高，以减少在电弧或火花作用下触头的磨损量和不易使触头发生熔焊；触头材料对周围环境的化学性能要稳定，触头受环境污染后接触电阻的变化小，接触电阻稳定；触头材料的硬度与弹性要适当，硬度太大时，接触的面积小，弹性较大的材料在触头闭合时，由于触头间的弹跳使磨损加大；触头材料易于加工和焊接；触头材料的价格要低。

对强电用触头材料，重要的要求是：具有低的接触电阻，防止通过额定电流时过热；电磨损率和机械磨损率小，具有较长的使用寿命；抗熔焊性能好，在故障情况下能顺利分断电路；剩余电流小，灭弧能力强，分断大电流时能迅速灭弧，而且不会引起电弧重燃或持续电流。

对弱电用触头材料，要求：低而稳定的接触电阻和小的电磨损率，较长的使用寿命；具有较高的\*小起弧电压和\*小起弧电流，使触头尽可能在无电弧情况下操作；这种触头闭合力小，故机械磨损不是重要问题。对直流触头，要求在直流操作条件下，从触头的一方到对方的材料转移要小。电接触材料。这是\*重要的一类电工材料，钨铜合金具有高的抗电弧烧蚀性能和抗熔焊性能，用于各种高、低压开关电器和某些仪表中作为电触头、电触点和电极。电触头是钨铜材料应用量的一类，特别是含铜量在20%~40%的钨铜材料应用量，主要用作中、高电压和中、大电流的开关电器中，如输电网的保护断路器触头和其他触头、触点。含15%~20%Cu的钨铜触头可用在电压高达50万V或更高的断路器上。

**我司可以按照客户图纸定制加工。主要应用领域是电阻点焊电极，电触头，封装热沉等。**

我司钨铜除了标准的棒材，方条，板材，以及三角形条料以外，还可按照客户要求定制尺寸生产。