

更合真空电镀加工 泰坦金属 铝合金真空电镀加工

产品名称	更合真空电镀加工 泰坦金属 铝合金真空电镀加工
公司名称	东莞市泰坦金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边胡屋工业区
联系电话	13631702315 13631702315

产品详情

重要工序工艺说明

1) 待镀啤件: 真空电镀对啤件要求特别高，铝合金真空电镀加工，如:

a) 要求啤件表面清洁，无油渍、污渍.

b) 要求啤件表面粗糙度尽可能低.

c) 啤件内应力要尽可能低，内外转角要倒圆角。啤塑时要用较低的注射压力，较高的模温、料温，以及尽可能慢的注射速度。

d) 啤件外型应利于获得均匀的镀层，如较大平面中间要微突起(突起度约 0.1~0.15mm/cm)

e) 啤件壁厚要适当，太薄的件易变形使镀层附着力不好，太厚的件易缩水使外观受影响。一般来讲，薄壁不宜小于0.9mm，厚壁不宜超过3.8mm。

溅射镀：磁控溅射镀膜设备是一种多功能、的镀膜设备。可根据用户要求配置旋转磁控靶、中频孪生溅射靶、非平衡磁控溅射靶、直流脉冲叠加式偏压电源等，组态灵活、用途广泛，主要用于金属或非金属中。

离子镀：利用气体放电使气体或被蒸发物质部分电离，并在气体离子或被蒸发物质离子的轰击下，将蒸发物质或其反应物沉积在基片上的方法。其中包括磁控溅射离子镀、反应离子镀、空心阴极放电离子镀（空心阴极蒸镀法）、多弧离子镀（阴极电弧离子镀）等。

镀出来的东西总是外观不美观怎么办？

问：我们的一种产品需要经过热处理后电镀，更合真空电镀加工，但是镀出来的东西总是外观不美观，热处理是用的油火，这种产品要求有弹性和硬度。该怎么做？

答：要镀出来的镀件美观需要多方面的条件：针对你所说的，pvd真空电镀加工厂，可能主要的问题在于热处理用的油在电镀的前处理没有除干净，真空电镀加工价格，镀出来的工件应该是花花的，斑驳陆离不好看，而且结合力不好，容易剥离。还有表面的平整度也是关键，还有的问题就是电镀的添加剂了。

更合真空电镀加工-泰坦金属-铝合金真空电镀加工由东莞市泰坦金属制品有限公司提供。更合真空电镀加工-泰坦金属-铝合金真空电镀加工是东莞市泰坦金属制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王总。