

无锡锐凌自动化 弧形导轨特点 青白江区弧形导轨

产品名称	无锡锐凌自动化 弧形导轨特点 青白江区弧形导轨
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡锐凌自动化科技有限公司

环形流水线：小车连杆连接/凸轮盘传动

导轨式环形流水线上的小车，可通过连杆连接在一起，形成闭环；配合凸轮盘传动方式：

设计要点，请注意：

1. 小车内侧的凸轮，需要为偏心滚轮，可调整凸轮和凸轮盘的接触紧密程度。
2. 无论何时，需要至少有2个凸轮和凸轮盘接触，并传递动力。
3. 连杆需要是活动式的，可活动的距离，需要设计。其中的一个作用是为了确保，凸轮和凸轮盘结合时，多个凸轮需要能够同时和凸轮盘凹槽的底部接触，弧形导轨定制，以保证传动的平稳。

4. 凸轮和凸轮盘的切入和脱离的动作，弧形导轨作用，尽量安排在低速运行的时段，以保护传动平稳性和降低噪音。

5. 凸轮盘上的凸轮槽的加工，需要以“滚轮相对凸轮盘的运行轨迹的模拟”为基础。

直曲循环导轨应用-摩擦传动式环行线

直曲循环导轨，青白江区弧形导轨，也称为环形导轨，和摩擦传动系统配合在一起，可组成环行线：

滑座在圆弧段上时，通过摩擦圆盘，弧形导轨特点，进行传动：

滑座在圆弧段和直线段之间过渡时，通过一排小摩擦圆盘传动：

滑座在直线段上时，通过一排输送滚轮进行摩擦传动：

移动控制式自动配料称重系统，称重容器安装在可沿着环形导轨自动循环移动的滑座上，由不同给料点向放置在称重容器上的包装袋/罐/瓶或者其他容器，依次加入物料进行配料，适合物料品种多、配方复杂、称量速度快、计量准确度高的配料称重应用：

圆弧导轨-管道自动激光焊接应用

气体制造工业和水处理行业，经常需要通过360度旋转焊接延长输送管道。通过带齿圈圆弧导轨，可实现360度旋转焊接的自动化。下图为一管道自动化激光焊接机的照片，可焊接直径范围为200mm-400mm的管道：

应用的带齿圆弧导轨的直径为612mm，两套360度圆弧导轨，面对面平行布置；每套360度圆弧导轨由多段拼接而成；

激光焊和相机固定在滑座上，滑座位于两根导轨之间。采用分体式圆弧导轨的自动化激光焊接机具有如下优点：

1. 可自如打开合上，极大地方便了焊接机的拆装和固定。
2. 相机可自动对焊缝进行检测，提高了焊接质量。
3. 设备轻巧，可手工操作，方便野外使用。

无锡锐凌自动化(图)-弧形导轨特点-

青白江区弧形导轨由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司是江苏无锡，电子、电工产品制造设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在无锡锐凌自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创无锡锐凌自动化更加美

好的未来。