

丽水阳极氧化 昆山韩铝化学2 阳极氧化铝

产品名称	丽水阳极氧化 昆山韩铝化学2 阳极氧化铝
公司名称	昆山市韩铝化学表面材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号
联系电话	18912671876

产品详情

当在同一工件上出现这种现象有以下种原因：

- 1、前处理抛光，阳极氧化铝，比例不均匀，需要打风使比例以及温度均匀，如果是三酸抛光还跟手法有关系，如果是大件，还得先预热，否则也会影起后续的颜色不均.
- 2、导电性，当挂齿的挂位导电不好，生存的膜层结构就会不一样，导电性好的地方膜层有规律，当导电不是很好的地方膜层就会出现不规则，属于不正常生存膜所以也会引起上色不一的现象
- 3、氧化后中和不到位或是中和浓度不够、染色中的染液浓度偏高，无搅拌设备，PH偏低等等

以上这些异常都会造成同一工件上颜色不一的现象.

(1) 老化的问题

时效硬化处理是铝合金的的热处理，是为了提高合金组织和性能的重要途径。老化合金的热处理后，在固体溶液和重结晶5?6倍高的强度，消除压缩残余应力，并且合金元素变得均匀。

6063-T5，6063-T6铝合金型材必须时效处理后。未经老化处理的一些部挤压型材，金属阳极氧化，发生氧化着色后灰色补丁或部件不能着色，废品率很高，它是不均匀的微观组织，残余应力等因素的元素偏析。所以这是没有很好的无时效处理。

时效处理的温度和时间取决于合金类型，合金元素和变化的内容。如果选择不当，这些参数也将导致在组织结构和表面状态合金的差异，从而影响氧化着色的质量。

那么，第二种方法主要包括哪些内容呢？相比较来说，这种方法比种的效果要更好一点，阳极氧化工艺，但是成本也会高一些。通常情况下，这种封闭方法主要是应用于铝氧化加工中对于封闭要求较高的场合中，丽水阳极氧化，比如一些装饰性零件等。蒸汽封闭的技术条件主要为：温度为100到110℃，压力应控制在0.05到0.1MPa之间。

后一种是盐溶液封闭方法。其实，使用这种方法来封闭的话，那么我们可以根据需求选择不同的化学物来进行封闭，比如重铬酸盐封闭，或者是水解盐类的封闭。通常情况下，水解盐封闭法主要是应用于铝氧化加工着色后的封闭处理。

丽水阳极氧化-昆山韩铝化学2-阳极氧化铝由昆山市韩铝化学表面材料有限公司提供。“化工原料及产品,五金材料,化学试剂”选择昆山市韩铝化学表面材料有限公司，公司位于：昆山市千灯镇石浦卫泾大街51号，多年来，昆山韩铝坚持为客户提供好的服务，联系人：王总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昆山韩铝期待成为您的长期合作伙伴！