

厦门刀具测量数据准确P21EDBP- 深圳华成诺不怕买仿制品深圳华成诺对刀仪

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 厦门刀具测量数据准确P21EDBP- 深圳华成诺不怕买仿制品深圳华成诺对刀仪 |
| 公司名称 | 深圳市华铨诺科技有限公司 |
| 价格 | 3131.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本 |
| 公司地址 | 深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室 |
| 联系电话 | 0755-82769153 13827439153 |

产品详情

深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。对刀仪碰撞发生的主要原因，对刀具的直径和长度输入错误；对工件的尺寸和其他相关的几何尺寸输入错误以及工件的初始位置定位错误；机床的工件坐标系设置错误，或者机床零点在加工过程中被重置，而产生变化，机床碰撞大多发生在机床快速移动过程中，这时候发生的碰撞的危害也大，应避免。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。日本美德龙metrol由日本东京松桥先生1976创立，工厂在日本都立川市。公司服务全球客户，在零件加工行业、模具制造行业均大量使用。日本马扎克、牧野、小巨人等公司均加装日本美德龙metrol对刀仪和传感器。华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。

日本美德龙metrol参数：型号 T24E 30mm；对刀面直径 30；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V (稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流)；电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5 (拉伸强度30N 弯曲半径R7)；保护管 4m (小弯曲半径R25)；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。

华铨诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。其工作原理就是当人们次加工一个模具时，而把Z轴工作机械原点设在模具底部（也就是机床平台表面）。这个时候需要次手动对Z轴坐标，将刀尖移到工作台表面。将此Z轴机械坐标记录在机床指定的落差设定值里（不同的控制系统有不同的设法）。深圳华

钺诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

深圳华钺诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。对刀仪又称机床对刀仪。它是数控机床的标准配件。从早期的附表对刀仪、光电对刀仪发展到目前常用的自动对刀仪。目前常用的有三类：接触式对刀仪、激光对刀仪和磁感应对刀仪。接触式对刀仪重复定位精度1um，使用寿命600万次。它可以使用指令（编程代码）进行操作。国内数控操作人员操作非常方便，在国内外得到广泛应用。没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华钺诺公司销售的进口品牌产品做到了。日本美德龙metrol成立于1976年，在日本东京都立川市，由松桥章先生创立。公司就是服务零件加工业、汽车制造业等高精密度要求企业。日本美德龙metrol产品有对刀仪和传感器。

做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华钺诺公司一直坚持的。对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪；每次对刀前务必用测试棒校正数据，直径跳动允差 0.02mm；操作前松开X轴固定螺钉；操作前松开Z轴固定配重螺钉；用完后请关闭电源。在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。真的很自豪，全世界100多个国都有销售华钺诺公司的进口品牌产品产品，产品布满全球，世界人民可以证明华钺诺公司销售的进口品牌产品品质。<http://shenzhen.11467.com/info/13024361.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13015948.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13011983.htm>