

600型桁架楼承板厂

产品名称	600型桁架楼承板厂
公司名称	北京海强金诺国际轻钢板材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市房山区长周路良乡镇
联系电话	13810889581 13810889581

产品详情

楼承板中钢筋桁架楼承板的诞生

为解决一代与第二代钢承板存在的诸多缺点，比如建筑物净高较小等，工程师开发出第三代钢筋桁架钢承板，第三代楼承板是通过改变缩小原始楼承板凸高压型，将楼板中的钢筋在工厂采用半自动钣金焊接设备加工成钢筋桁架，来替代楼承板的凸高和承载力。焊后并采用纯锰磷化、水洗、烘干、镀锌等除锈防锈环保工艺技术，将钢筋桁架与楼承板在工厂用高频阻焊连成一体组合模板。该模板系统是将混凝土楼板中的钢筋与施工模板组合为一体，组成一个在施工阶段能够承受湿混凝土自重及施工荷载的承重构件，并且该构件在施工阶段可作为钢梁的侧向支撑使用。

楼承板的注意事项

钢结构柱网间距一般 $5\sim 9.0\text{m} \times 8\sim 15\text{m}$ ，次梁间距 3m ，而楼承板下料长度为 $4.97\sim 8.97\text{m}$ ，运输与安装均较困难，尤其是带由圆弧区垂直吊装楼承板，由上而下在次梁狭间穿套比较困难，600型桁架楼承板厂，且打乱了次梁焊接正常工序。控制下料长度为 $3\sim 6\text{m}$ ，则可避免垂直运输时在次梁间无法吊运的问题。楼承板吊运时采用专门软吊索。每次吊装时应检查软吊索是否有撕裂、割断现象。楼承板搁置在钢梁上时应防止探头。铺料时操作人员应系安全带，并保证边铺设边固定在周边安全绳上。焊接采用熔透点焊连接，施焊前应准备边角料引弧试焊，调整施焊电流。因楼承板底部无水平模板及垂直支撑，浇筑混凝土时布料不宜太集中，采用平板振捣器及时分摊振捣。

楼承板中专人对铺设的楼承板加强维护做法3

钢结构设计多层的一般采用3层一节柱安装工艺，(单层的就不用多说了)安装楼承板时与钢结构柱梁同步施工，至少应相差3层。因此楼承板吊运时只能从上层的梁柱间穿套，而起重工应分层在梁柱间控制。

(1)采用等离子切割机或剪板钳裁剪边角，裁切放线时富余量应控制在5mm范围内，浇筑混凝土时应采取措施，防止漏浆。

(2)楼承板与楼承板侧板间连接采用咬口钳压合，使单片楼承板间连成整板。先点焊楼承板侧边，再固定两端头，后采用栓钉固定。

(3)加强混凝土养护。

600型桁架楼承板厂由北京海强金诺国际轻钢板材有限公司提供。北京海强金诺国际轻钢板材有限公司是从事“净化板,铝镁锰屋面板,C/Z型钢”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：白先生。