

内孔激光高频淬火加工厂家 广州泰格激光

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 内孔激光高频淬火加工厂家 广州泰格激光 |
| 公司名称 | 广州泰格激光技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市黄埔区创业路16号中航C座二层 |
| 联系电话 | 18925080801 |

产品详情

泰格激光技术——激光高频淬火加工厂家

淬火加工工艺

将金属材料产品工件加热到某一适度温度并维持一段时间，随后渗入淬冷物质中迅速冷却的金属材料热处理方法。

常见的淬冷物质有食盐水、水、矿物质机油、气体等。

淬火能够提升金属材料产品工件的强度及耐磨性能，因此普遍用以各种各样工、模、测量仪器及规定表层耐磨损的零件(如传动齿轮、热轧带钢、渗氮零件等)。激光高频淬火加工厂家

泰格激光技术——激光高频淬火加工厂家

脱离裂纹

磨具服役时在应力功效下，淬火硬底化层一块块从钢常规中脱离。因磨具表面机构和芯部机构比容不一样，淬火时表面产生径向、轴向淬火应力，轴向造成拉应力，并向内部突然变化，在应力大幅度转变范畴窄小处造成脱离裂纹，内孔激光高频淬火加工厂家，常产生于经表面有机化学热处理工艺磨具制冷全过程中，沟槽激光高频淬火加工厂家，因表面有机化学改性材料与钢常规改变不双向性造成内表层淬火奥氏体澎涨不另外开展，造成大的改变应力，造成有机化学解决渗层从常规机构中脱离。如火苗表层淬硬层、高频率表层淬硬层、渗氮层、碳氮共渗层、高频淬火层、渗硼层、渗金属材料层等。激光高频淬火加工厂家

泰格激光技术——激光高频淬火加工厂家

喷射淬火法

喷射淬火法：向工件喷射水流的淬火方法，水流可大可小，根据所要求的淬火深度而定。喷射淬火法不会在工件表面形成蒸汽膜，这样就保证得到比普通水中淬火更深的淬硬层。主要用于局部表面淬火。激光高频淬火加工厂家

泰格激光技术——激光高频淬火加工厂家

淬火钢应及时回火，消除部分淬火内应力，防止淬火应力扩展；

较长时间回火，惠州激光高频淬火加工厂家，提高模具抗断裂韧性值；

充分回火，铸铁模具激光高频淬火加工厂家，得到稳定组织性能；

多次回火使残余奥氏体转变充分和消除新的应力；

合理回火，提高钢件疲劳抗力和综合机械力学性能；

对于有第二类回火脆性模具钢高温回火后应快冷(水冷或油冷)，可消除二类回火脆性，防止和避免淬火时弧状裂纹形状。激光高频淬火加工厂家

内孔激光高频淬火加工厂家-广州泰格激光由广州泰格激光技术有限公司提供。广州泰格激光技术有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。泰格激光技术——您可信赖的朋友，公司地址：广州市黄埔区创业路16号中航C座二层，联系人：张先生。