

全自动颗粒化肥包装机 无锡麦杰机械

产品名称	全自动颗粒化肥包装机 无锡麦杰机械
公司名称	无锡市麦杰机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市锡北镇锡北工业园泾新路30号
联系电话	15006177627 15006177627

产品详情

包装机的使用保养

- 1、定期检查零部件，全自动颗粒化肥包装机，每月进行一次，检查蜗轮，蜗杆，润滑块上的螺栓，轴承等活动部分是否转动灵活和磨损情况，发现缺陷应及时修复，不得勉强使用。
- 2、包装机蜗轮箱体必须长期存储机油，其油面高度为蜗轮全部侵入油中，开机前应全部加油一次，中途可按各轴承的温升情况和运转情况添加之。如经常使用，须每隔三月换新油一次，臬底部有油塞，可放油用。
- 3、如停用时间较长，全自动颗粒化肥包装机企业排名，必须将包装机全身揩擦清洁，机件的光面涂上防锈油，用布蓬罩好。

在使用过程中我们不单单要对自动定量包装秤本身进行定期的维护以及保养，而且还应该对相关的设备操作人员进行系统的培训以及考核制度。对于操作人员的培训我们可以分为以下的几个方面：

自动定量包装秤的定期检查，设备的清洗、除尘、节点的润滑，紧固、防腐，除此之外我们还应该对设备的运行情况进行记录，根据记录制定出维护保养方案，这样也可以使得操作人员有章可循，从而保证自动定量包装秤的正常运行，还能有效的延长设备的使用寿命，全自动颗粒化肥包装机批发，从而为企业创造更多的价值。

上部吸出式薄钢片供送装置制罐机上的上部吸出式薄钢片供送机构。在机架1 3上放置成沓的薄钢片，

提料架7下部的齿条与提料轴9上齿轮啮合，转动手柄8，使提料轴上升，从而将料片举至储料架中，并靠托料销10支承。真空吸料杆25和真空吸嘴5在传动齿轮22、吸料连杆23等带动下做上下往复运动，当将一张料片吸至工作台面高度时，刮料爪2将真空吸嘴5上的料片沿水平方

向送入进料导板1

1上，并由板条输送机送入下一个成型工位。真空吸嘴5吸取料片的真空由真空泵16供给，真空泵16下部装有电磁三通阀15，全自动颗粒化肥包装机现货，用以控制真空吸料管道周期性地与真空泵16和大气相通，以便在吸料时进行抽真空吸料，在刮料开始时破除真空。

下部吸出式薄钢片供送装置：在工作过程中，由于空气喷嘴1和吸盘4的共同作用可将存库内层的钢片逐个吸下，待降至一定距离即改变为水平方向移动，直至送到输送辊3的工作区间。吸盘4借助一组凸轮连杆滑块机构来驱动和控制完成下降和往复运动轨迹，实现薄钢片的下部吸出供送。

全自动颗粒化肥包装机-无锡麦杰机械由无锡市麦杰机械工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市麦杰机械工程有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为包装生产线具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!